



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 230]

नई दिल्ली, मंगलवार, नवम्बर 24, 1992/अग्राहायण 3, 1914

No. 230]

NEW DELHI, TUESDAY, NOVEMBER 24, 1992/AGRAHAYANA 3, 1914

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि वह जलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य संचालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 79/(पी एन)/92--97

नई दिल्ली, 24 नवम्बर, 1992

विषय:--निर्यात-आयात नीति 1992--97.

फ. सं. 6/36/92--ई पी सी/1320.--वाणिज्य संचालय की सार्वजनिक सूचना संख्या 2--आई टी सी (पी एन)/92--97 दिनांक 31-3-93 के अन्तर्गत प्रकाशित मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्डों की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2. मानक निवेश-उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों और संवेदनशील मदों की तालिका में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किए जाएंगे :--

इंजीनियरी सामान

- (1) प्रविष्टि सं. 136 में निर्यात उत्पाद के विवरण में उल्लिखित "हायमेश सॉ वायर" शब्द हटा दिया जाएगा।
- (2) प्रविष्टि सं. 468 निम्नलिखित के बदले में रखी जाएगी :

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात के लिए अनुमत मात्रा	मूल्य संयोजक प्रतिशत
1	2	3	4	5	
468	नॉन-अलाय स्टील ताम्र: बार्स और रॉड (जिसमें राउन्ड्स, फ्लैट, हक्स-गन, ओकटागन, वायर रोड, कोल्ड टिक्सटिड डीफार्मड बार्स, थर्मोमेके-निकली ट्रीटिड रीहार्डफोसिंग बार्स आदि शामिल हैं) एंगुलस, शीट्स और सेक्शन (जिसमें बीम, जवाइंट्स, चैनल्स, स्पेशल प्रोफाइल्स आदि) प्लेट्स, शॉट राउंड शीट/रिफ्लेक्स/कायल्स, ब्लूम, बिलेट्स, स्लेब्स	(1) नॉन-अलाय स्टील मेल्टिंग स्क्रैप (2) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स (3) कार्ड वायर (कास्ट) (4) रॉल्स फार रोलिंग मिल्स (5) कापर मोल्ड (6) फेरो-मिलिकान (7) फेरो मैंगनीज (8) रीफ़ैक्टरी जिसमें निम्न शामिल हैं : (क) जिरकोनिया नोजल्लस (ख) जिर ग्रन-ग्रेफाइट नोजल्लस/मोनोब्लॉक स्टोपर/शाउल्डर्स	1000 किलोग्राम	1200 किलोग्राम 6 किलोग्राम 1 किलोग्राम 1.77 किलोग्राम 0.0007 किलोग्राम 4 किलोग्राम + (नीचे टिप्पणी 4 के फार्मूला 1 में दी गई मात्रा जैसा नीचे टिप्पणी 4 के फार्मूला 2 में दी गई मात्रा जैसा)	35%

1	2	3	4	5	6
		(ग) पोरस प्लास/मीट ब्लाक स्लीक स्लाइड गेट प्लेट्स			
		(घ) डायरेक्ट बॉडिंग मेसिक ब्रिक्स	10 किग्रा		
		(ङ) ई बी टी ट्यूब और ब्रिक्स			
		(च) मोनोलिथिक मास/कास्टेबल्स			
		(छ) डोवोमाइट ब्रिक्स फार नेडल्स			

टिप्पणी :—1. उपर्युक्त मानदण्ड सभी लागू होगा यदि निर्यात उत्पादों का निर्माण इलेक्ट्रिक धर्च फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से किया जाता है।

2. क्रम सं. (2) (4) (5) और (8) (क) से (छ) पर दी गई उपभोग्य वस्तु का मूल्य लाईसेंस के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य का 25% से अधिक नहीं होगा।

3. यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए किया जाता है तो क्रम सं. (2) पर उल्लिखित सब की अनुमति नहीं दी जाएगी।

$$2. \text{ फार्मूला (1) } 1100 \times \frac{(\text{स्टील में एम ग्राई कंटेन्ट की प्रतिशत औसत})}{(\text{फेरी सिमीकान में एम ग्राई कंटेन्ट की प्रतिशत औसत})}$$

$$(2) 1100 \times \frac{(\text{स्टील में एम एन कंटेन्ट की प्रतिशत औसत})}{(\text{फेरी एम एन में एम एन कंटेन्ट की प्रतिशत औसत})}$$

5. लगातार कास्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलर्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लेब्स के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार, रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लेब्स, रीफ़ेक्टरीज [क्रम सं. 8(क), (ख), (ग) पर दी गई मद] के निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(3) प्रविष्टि सं. 469 में,

(1) निर्यात उत्पाद विवरण के स्थान पर "स्टेनलैस स्टील बार्स और राड (इसमें गोल, चपटी, हेक्सागन, ओक्टागन, बायर राड शामिल हैं), विशेष प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाट रोल्ड गीट/स्ट्रिप्स/कायल्स/ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लेब्स" को प्रतिस्थापित किया जाएगा।

(2) मौजूदा टिप्पणी 3 के बाव निम्नलिखित टिप्पणियां जोड़ी जाएंगी।

"(4) यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिये किया गया है तो क्रम सं. (2) पर उल्लिखित सब की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(5) लगातार कास्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलर्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लेब्स के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लेब्स, रीफ़ेक्टरीज [क्रम सं. 8 (क), (ख) और (ग) पर दी गई मद] के निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी।"

(4) प्रविष्टि सं. 470 में,

(1) निर्यात उत्पाद विवरण के बदले निम्न को प्रतिस्थापित किया जाएगा "घनाय स्टील (स्टेनलैस स्टील को छोड़कर) नामक बार्स और राड (इसमें गोल/चपटी हेक्सागन, ओक्टागन बायर राड), विशेष प्रोफाइल्स, प्लेट्स, हाट रोल्ड गीट स्ट्रिप्स/कायल्स/ब्लूम्स/बिलेट्स स्लेब्स"।

(2) मौजूदा टिप्पणी 3 के बाव निम्नलिखित टिप्पणियां जोड़ी जाएंगी :—

"(4) यदि उत्पाद का निर्माण इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिये किया जाता है तो क्रम सं. (2) पर दी गई मद की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(5) लगातार कास्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलर्स (क्रम सं. 4 पर दी गई मद) के जरिये उत्पादित बिलेट्स, ब्लूम्स और स्लेब्स के मामले में निर्यात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इसी प्रकार रोल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लेब्स, रीफ़ेक्टरीज [क्रम सं. 8(क), (ख), (ग) पर दी गई मद] के मामले में निर्यात अनुमति नहीं दी जाएगी।"

(5) टिप्पणी (3) के फार्मूला (1), (2) और (3), में प्रविष्टि संख्या 469 और 470 के नीचे अंक "11" के बदले "1100" अंक रखे जायेंगे।

(6) क्रम सं. 471 में दी गई प्रविष्टि के स्थान पर निम्नलिखित को रखा जाएगा

[illegible]

(7) प्रविष्टि सं. 471 के बाद, निम्नलिखित नई प्रविष्टियाँ संख्या 472 से 552 जोड़ी जाएंगी :-

क्रम सं.	निर्धारित कीमत	प्राप्ति कीमत	निर्धारित कीमत मात्रा	प्राप्ति के लिए अनुमानित मात्रा	मूल्य संबंधित प्रतिशत
47.2	स्टेनलेस स्टील बार्स और राउंड (इसमें गोला, चपटे, आयर राउंड आदि), एंगुलर, शीप्स और सेक्शन (विशेष प्रोफाइल सहित)	(क) स्टेनलेस स्टील इन्वर्गोट्स अथवा स्टेनलेस स्टील ब्लूम/बिलेट्स (ख) रोलिंग के लिए रोलिंग	1 टन	1070 किग्रा. 1050 किग्रा. 177 किग्रा.	35%
47.3	फ्लाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) बार्स और राउंड (इसमें गोला, चपटे, आयर राउंड, आदि एंगुलर शीप्स और सेक्शन) (विशेष प्रोफाइल सहित)	(क) फ्लाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) इन्वर्गोट्स अथवा स्टेनलेस स्टील ब्लूम/बिलेट्स (ख) रोलिंग मिल के लिए रोलिंग	1 टन	1070 किग्रा. 1050 किग्रा. 177 किग्रा.	35%
47.4	स्टेनलेस स्टील रॉड और शॉट्स/स्पाइस ब्राइड कायल	(क) एच. आर. स्टेनलेस ब्राइड कायल/स्पाइस (ख) पो. सी. सी. बरफेस प्रोटेक्शन फिल्म (ग) स्टील शॉट्स (घ) डिटायरीकुलन अथवा *स्टील शॉट्स का प्राधान्य [क्रम सं. (iii) पर पदों लाइसेंस के लागू बीमा प्राइस मूल्य का 1% तक सीमित होगा।	1000 कि. र.	1110 किग्रा. 15.6 किग्रा. 5.5 किग्रा. 1.3 किग्रा.	30%

1	2	3	4	5	6
475.	मान-भलाय/भलाय स्टेनलैस स्टील प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स	(क) मान-भलाय/भलाय/स्टेनलैस स्टील इनगोट्स** अथवा मान-भलाय/भलाय/स्टेनलैस स्टील रलैम्स** (ख) रोलिंग मिल रोल्स **इमगोट्स स्लैब्स का आयात उसी ... ग्रेड का होगा जिसका आयातित उत्पाद का ग्रेड है।	1000 किग्रा.	1150 किग्रा. 1110 किग्रा. 1.77 किग्रा.	60% (मैट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स के) 50% (प्लेट्स के लिए)
476.	फेरो मैंगनीज (एल ई एम एन)	(1) मैंगनीज और (2) एल ए एम कोक/ रॉ पेट्रोवियम कोक आस्ट्रेलियन चार (3) इलेक्ट्रोड/पेस्ट (4) पैकेजिंग बैग (5) फरनेस आयल** (6) ल्यूब्रिकेटिंग आयल** **केपिटल पावर प्लांट द्वारा इलेक्ट्रिक पावर के केपिटल जनरेशन के लिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किग्रा.	1200 किग्रा. 750 किग्रा. 20 कि. 1 नम्बर 500 किग्रा. 3.0 किग्रा.	60%
477.	फेरो सिलिकान (एफ ई एस आई)	(1) एल एस कोक पेट्रोवियम कोक आस्ट्रेलियन चार (2) इलेक्ट्रोड/पेस्ट (3) पैकेजिंग बैग (4) फरनेस प्लांट आयल** (5) ल्यूब्रिकेटिंग आयल** **केपिटल पावर प्लांट द्वारा इलेक्ट्रिक पावर के केपिटल जनरेशन के लिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किग्रा.	1400 किग्रा. 65 किग्रा. 1 नम्बर 1200 किग्रा. 7.5 किग्रा.	85%
478.	सिलिको मैंगनीज	(1) मैंगनीज और (2) एल ए एम कोक/पेट्रोवियम कोक/आस्ट्रेलियन चार (3) इलेक्ट्रोड/पेस्ट (4) फरनेस आयल** (5) ल्यूब्रिकेटिंग आयल** (6) पैकेजिंग बैग **केपिटल पावर प्लांट द्वारा इलेक्ट्रिक पावर के जनरेशन के लिए ही फरनेस आयल और ल्यूब्रिकेटिंग आयल की अनुमति दी जाएगी।	1000 किग्रा.	750 किग्रा. 800 किग्रा. 30 किग्रा. 650 किग्रा. 4 किग्रा. 1 नम्बर	80%
479.	हार्ड कार्बन फेरो क्रोम/घाज क्रोम	(1) क्रोम और (2) एल ए एम कोक/रॉ पेट कोक/आस्ट्रेलियन चार (3) इलेक्ट्रोड/पेस्ट (4) 1 टी पैकेजिंग बैग	1000 किग्रा.	1000 किग्रा. 750 किग्रा. 35 किग्रा. 1 नम्बर	105%

1	2	3	4	5	6
		(5) केबल पावर प्लांट के लिए ही फरनेस आयल	600 किग्रा		
		(6) केबल पावर प्लांट के लिए ही स्यूप्रिक्रेटिंग आयल	3.5 किग्रा		
480. एच एस एम (नान कोबाल्ट ग्रेड) बार्स और राउ/वायर/स्पेशल प्रोफाइल/फ्लैट रोल्ल्ड प्रोडक्ट्स	(1) फेरो मेलीबिडिनम (बेसिस 60% एम ओ)	1000 किग्रा	**		30%
	(2) फेरो टंगस्टन (बेसिस 75% डबल्यू)		**		
	(3) फेरो वेनाडियम (बेसिस 75% बी) *(स्टील में एम ओ की % औसत)		***		
	3330×----- फेरो मोलीबिडिनम में एम ओ की % औसत)				
	** (स्टील में डबल्यू की % औसत)				
	3300×----- (फेरो टंगस्टन में डबल्यू की % औसत)				
	*** (स्टील में बी की % औसत)				
	3330×----- (फेरो वेनाडियम की बी में % औसत)				
481. एच एस एम (कोबाल्ट ग्रेड) बार्स और राउ/वायर/स्पेशल प्रोफाइल/फ्लैट रोल्ल्ड प्रोडक्ट्स	(1) फेरो मोलीबिडिनम	1000 किग्रा.	*		25%
	(2) फेरो टंगस्टन		**		
	(3) फेरो वेनाडियम		***		
	(4) कोबाल्ट मेटल		****		
	*(स्टील में एम ओ की % औसत)				
	* 3330×----- (फेरो मोलीबिडिनम में एम ओ की % औसत)				
	(स्टील में डबल्यू की % औसत)				
	** 3330×----- (फेरो टंगस्टन में डबल्यू की % औसत)				
	(स्टील में बी की % औसत)				
	*** 3330×----- (फेरो वेनाडियम में बी की % औसत)				
	**** 33× (स्टील में कोबाल्ट की % औसत)				
482. स्टील बेकड एल्युमिनियम में थिन बाल्ड इंजिन और ग्रैट वागर्स टिन अलाय एफ--820 अथवा थिन बाल्ड इंजिन बीयरिंग्स, बुथिंग्स और ग्रैट वागर्स इन स्टील बेकड एल्युमिनियम लेड अलाय एफ--66 स्टील बेकड टिन बेस्ड बेस्विट एलाय टू एफ-- बीयरिंग्स, बुथिंग्स और ग्रैट वागर्स लेड अथ वागर्स बाल्ड कॉपर बेस्ड अलाय टू एफ--112	(क) स्टील बेकड स्ट्रिप्स टू एफ--820 अथवा एफ--157/टी और--20 (ख) स्टील बेकड एल्युमिनियम लेड स्ट्रिप्स टू एफ--66 (ग) स्टील बेकड टिन बेस्ड बेस्विट एलाय टू एफ-- बीयरिंग्स, बुथिंग्स और ग्रैट वागर्स लेड अथ वागर्स बाल्ड कॉपर बेस्ड अलाय टू एफ--112	1 किग्रा. 1 किग्रा.			1.41 किग्रा. 1.41 किग्रा.
483. पी बी सी केबलस विद कापर कंडक्टर	(क) पी बी सी रेजिन (ख) प्लास्टी साइजर्स (ग) स्टेबिलाइजर्स (घ) कापर वायर बार्स/राइस	1000 मीटर (1.307 मीटर)			0.23230 एम टी 35% 0.14140 एम टी 0.01212 एम टी 0.36360 एम टी
484. पॉलिमीर इन्सुलेटर टू डी आई एन 42531 टाइप टाइप: 10 एम एफ/250	(क) बॉल फ्ले (ख) माइक्रो फाइबर कलसाइज्ड एल्युमिना	1 नम्बर			0.0001529 किग्रा. 0.0002349 किग्रा.

1	2	3	4	5	
485.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42531 टाइप टाइप 10 एन एफ/250	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0.000726 किग्रा. 0.0001073 किग्रा.	
486.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42531 टाइप टाइप 30 एन एफ/250	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0.0004728 किग्रा. 0.0007035 किग्रा.	
487.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42531 टाइप टाइप 10 एन एफ/1000	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0.0003252 किग्रा. 0.00007035 किग्रा.	
488.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42533 टाइप टाइप 10 एफ/3150	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नम्बर	0.0019445 किग्रा. 0.02872 किग्रा.	
489.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42533 टाइप टाइप 30 एफ/1000	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नग	0.0066666 किग्रा. 0.03736 किग्रा.	
490.	पोर्सीलीन इन्सुलेटर टू डी आई एन 42534-83	(क) बाल क्ले (ख) माइक्रो फाइन्ड कलसाइन्ड एल्युमिना	1 नग	0.7566 किग्रा. 0.75566 किग्रा.	
491.	आक्सीजन मिलिन्डर 229 एम एम व्यास	(क) हाते रोल्ल्ड सी प्रारं एम ओ सीमलैस स्टील ट्यूब्स बाल थिकनेस	1 नग	1.663	85%
492.	आक्सीजन मिलिन्डर 140 एमएम व्यास	(क) हाट रोल्ल्ड सी प्रारं एम ओ सीमलैस स्टील ट्यूब्स 0.0239 एन एन बाल थिक- नेस 5.5 एम एम	1 नग	1.29	85%
493.	ए. सी. एस. प्रार. गोफर कन्डक्टर	(क) ई सी ग्रेड थर्मोमिनिथम वायर रोल्ल्ड (ख) हार्ड कार्बन स्टील वायर राइस (ग) जिंक अनराइट अन एलाएड	1 किलोमी.	0.4277 किग्रा. 0.21 किग्रा. 0.008 किग्रा.	40%
494.	ए. सी. एस. प्रार. मलिन कन्डक्टर	(क) ई सी ग्रेड थर्मोमिनिथम वायर राइस (ख) हार्ड कार्बन स्टील वायर राइस (ग) जिंक अनराइट अन एलाएड	1 कि. मी.	0.4277 किग्रा. 0.21 किग्रा. 0.008 कि. ग्रा.	40%
495.	जिन्क प्लेटिड (गलवनाइज्ड) कन्ड्यूट रॉड	(क) एल प्रार. कायल/पीट 1 एम एम मोटी	1 किग्रा.	1.067 किग्रा.	110%
496.	टेलीफोन केबल 20 जोड़ी 0.5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर/वायर्स/राइस (ख) मोडियम डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड (ग) लो डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड (घ) लो डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	7.44 कि. ग्रा. 2.72 कि. ग्रा. 3.95 कि. ग्रा. 7.9 कि. ग्रा.	
497.	टेलीफोन केबल 30 जोड़ी 0.5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर/वायर्स/राइस (ख) मोडियम डेन्सिटी (ग) लो डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	22.32 कि. ग्रा. 8.16 कि. ग्रा. 11.85 कि. ग्रा.	
498.	टेलीफोन केबल 5 जोड़ी 0.5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर/वायर्स/राइस (ख) मोडियम डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड (ग) लो डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	37.2 कि. ग्रा. 13.6 कि. ग्रा. 19.73 कि. ग्रा.	
499.	टेलीफोन केबल 100 जोड़ी 0.5 एम एम सी यू कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर/वायर्स/राइस (ख) मोडियम डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड (ग) लो डेन्सिटी पालीथीन कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	7.44 कि. ग्रा. 2.72 कि. ग्रा. 3.95 कि. ग्रा.	
500.	पावर केबल अनभार्मर्ड कापर कन्डक्टर 3 कोर × 6 वर्ग एम एम + 1 कोर × 4 वर्ग एम एम	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर वायर्स/राइस	1 कि. मी.	205 कि. ग्रा.	
501.	कन्ट्रोल केबल अनभार्मर्ड कापर कन्डक्टर 7 कोर × 1.5 वर्ग एम 3	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर वायर्स/राइस	1 कि. मी.	प्रति कोर प्रति किलोग्राम 98 किलोग्राम	
502.	कन्ट्रोल केबल अनभार्मर्ड कापर कन्डक्टर	(क) इलेक्ट्रोमेट्रिक कापर वायर वायर्स/राइस	1 कि. मी.	196 कि. ग्रा.	
503.	मेराइन केबल फ्लैक्सीबल नान वर्निग (टोपी प्रार) 2 × 1.5	(क) कापर वायर वायर (ख) पी पी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	28.56 किग्रा. 77.18 कि. ग्रा.	85%

1	2	3	4	5	6
504.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 3×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	42.84 किग्रा. 93.24 किग्रा.	85%
505.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 4×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	57.12 किग्रा. 112.25 किग्रा.	85%
506.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 4×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	101.75 किग्रा. 136.50 किग्रा.	85%
507.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 12×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	171.36 किग्रा. 282.98 किग्रा.	85%
508.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 2×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 कि. मी.	28.56 किग्रा. 77.18 किग्रा.	85%
509.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 2×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के. एम	51.03 कि. ग्रा. 87.99 किग्रा.	85%
510.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×1.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	42.84 किग्रा. 93.24 किग्रा.	85%
511.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×2.5	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	76.55 किग्रा. 106.58 किग्रा.	85%
512.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 3×4.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	124.11 किग्रा. 137.76 किग्रा.	85%
513.	मेराइन केबल फ्लैक्सिबल नॉन बनिंग (टी पी धार) 3×6.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	188.69 किग्रा. 164.33 किग्रा.	85%
514.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×1.009	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	304.29 किग्रा. 216.20 किग्रा.	85%
515.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×16.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	496.44 किग्रा. 276.89 किग्रा.	85%
516.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×25.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	782.78 किग्रा. 353.64 किग्रा.	85%
517.	मेराइन केबल नॉन बनिंग फार स्टेशनरी लेयिंग (पी वी सी) 3×50.00	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	1475.78 किग्रा. 567.95 किग्रा.	85%
518.	स्टेशनरी लेइंग (पी वी सी) 3×70.00 के लिए मैरिन केबल नॉन-बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	2158.38 किग्रा. 958.02 किग्रा.	85%
519.	स्टेशनरी लेइंग (पी वी सी) 3×95.00 के लिए मैरिन केबल नॉन बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	2937.70 किग्रा. 1243.93 किग्रा.	85%
520.	मैरिन केबल नॉन-लेइंग (पी वी सी) 7×1.5	(क) कापर वायर बार	1 के एम	99.96 किग्रा.	85%
521.	स्टेशनरी लेइंग (पी वी सी) 12×1.5 के लिए मैरिन केबल नॉन-बनिंग	(क) कापर वायर बार (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	171.36 किग्रा. 282.98 किग्रा.	85%
522.	कापर स्क्रीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी- वी सी) 2×1.0	(क) कापर वायर बार सं (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	45.68 किग्रा. 68.04 किग्रा.	
523.	कापर स्क्रीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी वी सी) 2×1.5	(क) कापर वायर बार सं (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	59.90 किग्रा. 80.01 किग्रा.	
524.	कापर स्क्रीन नॉन बनिंग टाइप सहित मैरिन केबल या स्टेशनरी लेइंग (पी वी सी) 3×1.5	(क) कापर वायर बार सं (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	78.86 किग्रा. 96.98 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
525.	काँपर स्क्रीन नॉन बर्निंग टाइप सहित मेरिन केबल या स्टेशनरी लैडिंग (पी वी सी) 3×25.0	(क) काँपर बायर वास (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	955.92 किग्रा. 36.03 किग्रा.	
526.	टेलीफोन केबल काँपर स्क्रीन नॉन बर्निंग (पी वी सी) 2×1.0	(क) काँपर बायर वास (ख) पी वी सी कम्पाउन्ड	1 के एम	48.30 किग्रा. 68.46 किग्रा.	
527.	केबल साइज 3×185 वर्ग मि. मी.	(ग) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता वाला इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड (घ) हीट शीकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 मि. मी. (ज) हीट शीकेबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग 24/65 मि. मी.	1 नग	600 ग्राम 800 मि. मी. 600 मि. मी.	45%
528.	एक्स एल पी ई केबल साइज 3×95 वर्ग मि. मी.	(क) हाई मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता वाला इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड कापर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) हीट शीकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/34 मि. मी. (ङ) हीट शीकेबल एन्टी ट्रैकिंग बेयरिंग इन्सुलेंटिंग ट्यूबिंग 32/14 मि. मी. (च) हीट शीकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग 15/30 मि. मी. (छ) हीट शीकेबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग (ज) एच. बी. टर्मिनेशन (बड़ा आकार) —एच एस के लिए एन्टी —ट्रैकिंग बेयरिंग रेजिस्टेंस 3 वे ब्रेक आउट, ट्राइफ़रकेटिंग ग्लोबल	1 नग 1 नग	375 ग्राम 600 ग्राम 8 मीटर 250 मि. मी. 1.8 मि. मी. 800 मि. मी. 1 नग	45%
529.	एक्स एल पी ई केबल साइज 3×185 वर्ग मि. मी. के लिए 11 के बी हीट शीकेबल ग्राई टेप ग्राइंडेडोर टर्मिनेशन	(क) हीट मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड कापर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) एन्टी ट्रैकिंग हीट शीकेबल एन्टी ट्रैकिंग इन्सुलेंटिंग ट्यूबिंग आकार 42/19 मि. मी. (ङ) हीट शीकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग आकार 45/20 मि. मी.	1 नग	500 ग्राम 850 ग्राम 6 मीटर 3 मीटर 800 मि. मी.	45%
530.	एक्स एल पी ई केबल साइज 3×95 वर्ग मि. मी. के लिए 11 के बी हीट शीकेबल ग्राई टेप ग्राइंडेडोर टर्मिनेशन	(क) हाई मेल्ट एधेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड कापर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) एच बी टर्मिनेशन (बड़ा आकार) एच एस के लिए एन्टी ट्रैकिंग बेयरिंग 3 वे ब्रेक आउट/ट्राइफ़रकेटिंग ग्लोबल (ङ) हीट शीकेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग आकार 95/25 मि. मी. (च) हीट शीकेबल एन्टी ट्रैकिंग इन्सुलेंटिंग ट्यूबिंग 32/14 मि. मी. (छ) हीट शीकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग आकार 15/30 मि. मी.	1 नग	500 ग्राम 870 ग्राम 4 मीटर 1 नग 255 मि. मी. 3 मीटर 800 मि. मी.	45%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
531.	3×95 वर्गमीटर आकार के एक्स एल पीई कापर केबल के लिए एस टी. यू. ज्वाइंट्स	(क) हाट मेल्ट एपेसिव (ख) राइड/टन फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कापर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी आर इन्सुलेटिंग टेप (घ) हीट शिंकबल मीडियम वाल ट्यूबिंग आकार 115/34 मि. मी. (ङ) हीट शिंकबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग आकार 20/45 मि. मी. (च) हीट शिंकबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग 15/30 मि. मी. (छ) हीट शिंकबल एंटी-ट्रैकिंग वेवरिंग इन्सुलेटिंग ट्यूबिंग आकार 42/19 मि. मी. (ज) हीट शिंकबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग आकार 16/38 मि. मी.	1 नग	500 ग्राम 860 ग्राम 10 मीटर 1995 मि. मी. 3 मीटर 3 मीटर 2.25 मीटर 2 मीटर	45%
532.	3×240 वर्ग मि. मी. एक्स एल पी ई कापर के बल्स के लिए एस. टी. यू. ज्वाइंट्स	(क) हाट मेल्ट एपेसिव (ख) राइड/टन फार्म में 99.9 शुद्धता के इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कापर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी आर इन्सुलेटिंग टेप (घ) हीट शिंकबल मीडियम वाल ट्यूबिंग आकार 140/42 मि. मी. (ङ) हीट शिंकबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग आकार 20/45 मि. मी. (च) हीट शिंकबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग 95/45 मि. मी. (छ) हीट शिंकबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग साइज	1 नग	500 ग्राम 900 ग्राम 10 मीटर 3 मीटर 3 मीटर	45%
533.	टिन्ड कॉपर टर्मिनल एन्ड्स	(क) कॉपर ट्यूब (ईटीपी ग्रेड) (ख) कॉपर राउन्ड बायर बार्न (ईटीपी ग्रेड)	1 किग्रा.	0.366 किग्रा. 1.018 किग्रा.	50% 50%
534.	टिन्ड कॉपर केबल माकेट्स	(क) कॉपर ट्यूब (ईटीपी ग्रेड) (ख) कॉपर राउन्ड बायर बार्न (ईटीपी ग्रेड)	1 किग्रा.	0.366 किग्रा. 1.081 किग्रा.	50% 50%
535.	टिन्ड कॉपर केबल लम्ब	(क) कॉपर ट्यूब (ईटीपी ग्रेड) (ख) कॉपर राउन्ड बायर बार्न (ईटीपी ग्रेड)	1 किग्रा.	0.366 किग्रा. 1.018 किग्रा.	50% 50%
536.	टिन्ड कॉपर बनेबटर्स	(क) कॉपर ट्यूब (ईटीपी ग्रेड) (ख) कॉपर राउन्ड बायर बार्न (ईटीपी ग्रेड)	1 किग्रा.	0.366 किग्रा. 1.018 किग्रा.	50% 50%
537.	टिन्ड कॉपर फोश्व	(क) कॉपर ट्यूब (ईटीपी ग्रेड) (ख) कॉपर राउन्ड बायर बार्न (ईटीपी ग्रेड)	1 किग्रा.	0.366 किग्रा. 1.018 किग्रा.	50% 50%
538.	ए सी एस आर बॉक्स कन्डक्टर	(क) एन्वर्मीनियम (ख) हार्ड कॉर्बन स्टील बायर राइम (ग) त्रिक	130500 मीटर	102.6 मी. टन 49.050 मी. टन 1.860 मी. टन	40%
539.	लम्ब क्षमता के प्लेन राउन्ड्स	(क) निर-वेबल नॉन प्रलाय, स्वेच सामग्री प्रयान केटिंग जिनमें खुम्भ/चिलेड्स/एल लेम्स/बार्न और राइम/रेल्स/प्लेट्स/एल्ल्य/गोपा के आप एण्ड शामिल हैं।	1 टन	1.05 मी. टन	60%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
540. ए सी एस थार स्टील कन्डक्टर (3962.4 के एम)	(क) थर्मोमीनियम राइम/रंगा टन (ई. सी. ग्रेड) (ख) एच.सी. स्टील थार राइ (0.6% से अधिक कार्बन अवशेष) (अनराइट थन एनालाइज) (ग) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/35 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी.	3962400 फुट	291.349 मी. टन 143 325 मी. टन 5.460 मी. टन	40%	
541. 4×240 वर्ग मि.मी. आकार वाले केबल के लिए 600/1000 वी हीट सिंक्रेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/35 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी.	1 नग	470 ग्राम 760 ग्राम 6 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 1200 मि.मी.	45%	
542. 4×185 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट सिंक्रेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता वाला इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/34 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी.	1 नग	500 ग्राम 830 ग्राम 4 मीटर 1700 मि.मी. की 1 लम्बाई 800 मि.मी.	45%	
543. 4×120 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट सिंक्रेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म के 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 95/25 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी.	1 नग	400 ग्राम 850 ग्राम 4 मीटर 1500 मि.मी. की 1 लम्बाई 750 मि.मी.	45%	
544. 4×70 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट सिंक्रेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 75/22 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल मीडियम ट्यूबिंग साइज 25/8 मि.मी.	1 नग	400 ग्राम 690 ग्राम 4 मीटर 1500 मि.मी. की 1 लम्बाई 600 मि.मी.	45%	
545. 4×25 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 वी हीट सिंक्रेबल स्ट्रेट ज्वाइन्ट्स	(क) हॉट मेल्ड एंथ्रेसिथ (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्गमेटिंग ई पी थार इन्सु- लेटिंग टेप (घ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 63/19 मि.मी. (ङ) हीट सिंक्रेबल मीडियम वाल ट्यूबिंग साइज 25/8 मि.मी.	1 नग	280 ग्राम 700 ग्राम 4 मीटर 1000 मि.मी. 500 मि.मी.	45%	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
546. 4×160 वर्ग मि.मी. आकार के केबल के लिए 600/1000 पी हीट सिंकेवल स्टेड जवाबदार	(क) हाट मेट अवेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9 % शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमालुमिनेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) हीट सिंकेवल मीडियम थान ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी. (ङ) हीट सिंकेवल मीडियम थान ट्यूबिंग साइज 15/6 मि.मी.	1 नग	200 ग्राम 550 ग्राम 3 मीटर 1930 मि.मी. 750 ग्राम	45%	
547. 4×240 वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लस और ग्रामर क्लैम्पिंग के साथ पूर्ण 600/1000 पी आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाट मेट अवेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमालुमिनेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) हीट सिंकेवल मीडियम थान ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी. (ङ) हीट सिंकेवल मीडियम थान ट्यूबिंग साइज 115/34 मि.मी. (च) हीट सिंकेवल स्टेम कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 मि.मी. (ज) एन बी टर्मिनेशन (मध्यम आकार) के लिए 4-वे केबल ब्रेक आउट	1 नग	400 ग्राम 800 ग्राम 8 मीटर 3375 मि.मी. 300 मि.मी. 320 मि.मी. 1 नग	45%	
548. इन्सुलेशन ट्यूब हीट सिंकेवल (स्लीव कन्डक्टर के लिए) 16 से 25 वर्ग मि.मी. कॉपर वायर	(क) हीट सिंकेवल स्टेम कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 मि.मी.	1 नग	1 मीटर	45%	
549. इन्सुलेशन ट्यूब हीट सिंकेवल (स्लीव कन्डक्टर के लिए) 70 से 120 वर्ग मि.मी. का वायर कन्डक्टर	(क) हीट सिंकेवल स्टेम कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 मि.मी.	1 नग	1 मीटर	45%	
550. इन्सुलेशन ट्यूब हीट सिंकेवल (स्लीव कन्डक्टर के लिए) 185 से 240 वर्ग मि.मी. का वायर कन्डक्टर	(क) हीट सिंकेवल एंटी-ट्रैकिंग वैरिंग इन्सुलेंटिंग ट्यूबिंग (गाल रंग के आकार को)	1 नग	1 मीटर	45%	
551. 240 वर्ग मि.मी. के एक एल पी ई केबल के लिए बूट में लाइन सहित स्वीच-गीयर के लिए 11 के पी हीट सिंकेवल ड्राई टाइप इन्डोर टर्मिनेशन	(क) हाट मेट अवेसिव (ख) राइ/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोनिटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमालुमिनेटिंग ई पी आर इन्सुलेंटिंग टेप (घ) हीट सिंकेवल मीडियम थान ट्यूबिंग साइज 140/42 मि.मी. (ङ) एंटी-ट्रैकिंग हीट सिंकेवल बेयर इन्सुलेशन ट्यूबिंग साइज 12/19 मि.मी. (च) हीट सिंकेवल स्टेम कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 45/20 मि.मी. (ज) हीट सिंकेवल (छोटा आकार) एंटी-ट्रैकिंग बेयर रेजिस्टेंट ट्यूबिंग साइज 25/45 मि.मी. (झ) एन बी टर्मिनेशन (बड़ा आकार) एन एन के लिए एंटी-ट्रैकिंग वैरिंग वैरि-सूत्र 3 वे ब्रेक आउट/डाइफरेंसियल टर्मिनेशन	1 नग	375 ग्राम 125 ग्राम 6 मीटर 255 मि.मी. 1.5 मी. 1 नग 1 मीटर 1 नग	45%	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
552. 4×120 वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लगस और आर्गन क्लैम्पिंग रिंग सहित पूर्ण 600/1000 वी. आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाट मेल्ट अर्थसिथ (ख) राब/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोस्टैटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्मेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग टेप (घ) हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी. (ङ) हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 75/22 मि.मी. (च) हॉट सिंकेबल स्ट्रेस कंट्रोल	1 नग	350 ग्राम 600 ग्राम 8 मीटर 3772.5 एम 210 मि.मी. 210 मि.मी.	45%	
553. 4×120 वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लगस और आर्गन क्लैम्पिंग रिंग सहित पूर्ण 600/1000 वी. आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाट मेल्ट अर्थसिथ (ख) राब/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोस्टैटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्मेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग टेप (घ) हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 35/12 मि.मी. (ङ) हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 75/22 मि.मी. (च) हॉट सिंकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 मि.मी. (छ) एल बी टर्मिनेशन (बक्का आकार) के लिए 4. वी केबल बॉक आउट	1 नग	350 ग्राम 600 ग्राम 8 मीटर 3772.5 एम 210 मि.मी. 210 मि.मी. 1 नग	45%	
554. 4×25 वर्ग मि.मी. के 4 कोर कॉपर केबल के लिए केबल लगस और आर्गन क्लैम्पिंग सहित पूर्ण 600/1000 वी. आउटडोर ओवर हेड टर्मिनेशन	(क) हाट मेल्ट अर्थसिथ (ख) राब/ट्यूब फार्म में 99.9% शुद्धता के इलेक्ट्रोस्टैटिक ग्रेड कॉपर (ग) सेल्फ एमाल्मेटिंग ई पी आर इन्सु-लेटिंग टेप (घ) हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 25/8 मि.मी. (ङ) एन्टि-ट्रैकिंग हॉट सिंकेबल मॉडियम बाल ट्यूबिंग साइज 50/16 मि.मी. (च) हॉट सिंकेबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 मि.मी. (छ) एल बी टर्मिनेशन (छोटा आकार) के लिए हॉट सिंकेबल 4. केबल ब्रेक आउट	1 नग	300 ग्राम 700 ग्राम 5 मीटर 3920 मि.मी. 210 मि.मी. 200 मि.मी. 1 नग	45%	
555. हाफ मेटल बाल पेन	क. बाल पेन कैप ख. बाल पेन बैरेल ग. मेकैनिज्म घ. पेन क्लिप्स ङ. वायु पेन टिप्स च. लेखन स्टाई छ. सिलिकॉन ग्रीज (मासाप्रतिबंधित)	100 नग	102 नग 102 नग 102 नग 102 नग 102 नग 115 ग्राम 14.5 ग्राम	60%	
556. मेटल फाउण्टेन पेन	क. बैरेल ख. कैप ग. क्लिप्स घ. शुद्धन स्टाई	100 नग	102 नग 102 नग 102 नग 1.05 ग्राम	60%	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
557. पेन कैम	क. ब्रास स्टील अवयव एस एस स्टील ट्यूबें	ब्रास स्टील के 1 कि.ग्रा. 1.075 कि.ग्रा. 75 % कटेड अवयव एस एस स्टील ट्यूबें 1.03 कि.ग्रा.			
558. पेन बैरल	क. ब्रास स्टील अवयव एस एस स्टील ट्यूबें	ब्रास स्टील के 1 कि.ग्रा. 1.075 कि.ग्रा. 75 % कटेड अवयव एस एस स्टील 1.02 कि.ग्रा. ट्यूबें			
559. पेनो के लिए एनालिटिक एलिमेंट एक्स्ट्रैक्ट कम्पोजिट्स	क. पॉलीप्रोपिलेन ग. एन.डी.पी. या डी/एन.डी.पी. या ई ग. पॉलीस्टीन	पॉलीप्रोपिलेन के 1 1.04 कि.ग्रा. 75 % कि.ग्रा. कटेड एन.डी.पी./एल.डी.पी.ई 1.051 कि.ग्रा. के 1 कि.ग्रा. कटेड पॉलीस्टीन के 1 कि.ग्रा. 1.05 कि.ग्रा. कटेड			
568. फाउंटैन पेन के निब	क. स्टेनलेस स्टील रिट्रैक्ट ग. इराइयम आनाए पेन प्लैटिनम	100 ग्राम 70.87 ग्राम 75 % 0.288 ग्राम			

रसायन और सम्बद्ध उपाय

- (8) प्रविष्टि सं. 2 में,
(1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (9) प्रविष्टि सं. 3 में,
(1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (10) प्रविष्टि सं. 4 में,
(1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (11) प्रविष्टि सं. 5 में,
(1) आयात के मद का विवरण "संबद्ध थोक औषधि" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (12) प्रविष्टि सं. 19 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (13) प्रविष्टि सं. 20 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "65%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (14) प्रविष्टि सं. 21 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "65%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (15) प्रविष्टि सं. 22 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (16) प्रविष्टि सं. 23 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "125%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (17) प्रविष्टि सं. 33 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "60%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (18) प्रविष्टि सं. 39 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (19) प्रविष्टि सं. 43 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (20) प्रविष्टि सं. 49 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "60%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (21) प्रविष्टि सं. 103 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (22) प्रविष्टि सं. 105 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "35%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (23) प्रविष्टि सं. 113 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (24) प्रविष्टि सं. 115 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (25) प्रविष्टि सं. 117 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (26) प्रविष्टि सं. 122 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "40%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (27) प्रविष्टि सं. 286 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (28) प्रविष्टि सं. 287 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (29) प्रविष्टि सं. 294 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (30) प्रविष्टि सं. 366 में,
(1) आयात का एक नया मद नामशः "करफरील प्रलकोहल 0.6 कि.ग्रा." अन्तर्विष्ट किया जाएगा।
(2) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (31) प्रविष्टि सं. 369 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (32) प्रविष्टि सं. 382 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "50%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (33) प्रविष्टि सं. 399 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (34) प्रविष्टि सं. 400 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "75%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (35) प्रविष्टि सं. 409 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "100%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।
- (36) प्रविष्टि सं. 413 में,
(1) मुख्य संयोजन प्रतिशतता "35%" अन्तर्विष्ट की जाएगी।

- [illegible]

(68) प्रविष्टि सं. 758 के द्वारा निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

क्रम सं.	नियति का मद	प्राप्तान का मद	नियति की मात्रा	प्राप्तान की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
759.	रिफाइन्ड ग्लिसरीन 99.5%	(क) कूड ग्लिसरीन 88%	1 किग्रा.	1.2418 किग्रा.	35%
760.	बादाम का तेल (बादाम रोशम) जो एच डी पी ई बोतलों तथा कार्ड बोर्ड/पिपर बोर्ड में पैक हो	(क) बाशम (छिलकों सहित) (ख) एच डी पी ई (ग) कार्ड बोर्ड/पिपर बोर्ड	1 किग्रा तेल	6.25 किग्रा. 0.25 किग्रा. 0.233 किग्रा.	60%
761.	पी. सी. टी. गैस	(क) डी.एम.टी. (ख) बूटानेडियोल (ग) डी.बी.टी. (घ) टिटैनियम डाई ब्रोमाइड	1 किग्रा.	1.00 किग्रा. 0.60 किग्रा. 0.0020 किग्रा. 0.9930 किग्रा.	50%
762.	पी.वी.सी. सोल्स (फुटबिग) जो पी.पी. एच डी पी ई सामग्री में पैक हों	(क) पी.वी.सी. रेजिन (ख) प्लास्टिमाइजर (डा.ओ.पी.) (ग) स्टैबलाइजर (बी.ए. सी. टी. वेड. ए.) (घ) एस्टीमनो ड्राई ब्रोमाइड (ङ) फिगमैण्ड्स (च) सालबेण्ड्स (एम.ई.के./आएन.न.) (छ) पी.पी./एम.टी.पी.ई. सेल्युल/पाउडर	1 मी. टन	0.5329 मी. टन 0.3997 मी. टन 0.0150 मी. टन 0.011 मी. टन 0.008 मी. टन 0.0015 मी. टन 0.032 मी. टन	20%
		(क) पी.सी.पी. रेजिन (ख) मास्टर बैच (ग) टिटैनियम डाईब्रोमाइड	1 किग्रा.	0.966 किग्रा. 0.073 किग्रा. 0.010 किग्रा.	10%
764.	सिरेमिक ग्लेज पदार्थ टाइल	(क) विगमैण्ड्स (ख) सिरेमिक ग्लेज/पाउडर (ग) 10 सेमी. × 20 सेमी. 20 सेमी. × 20 सेमी. 30 सेमी. × 30 सेमी. प्राप्तान के हार्ड स्ट्रेन्थ स्टैंडर्ड का स्टेज/ अन्य कोटिंग पॉलिश	1000 मी. टन	8.04 मी. टन 148 ग्रा. 216 ग्रा.	250%
765.	फुटबिगों के लिए सिन्थेटिक प्रयोग	(क) पी.वी.सी. क्लेड क्लोथ/नॉर्मल पी.वी. सी. क्लोथ (ख) क्लोथ कमडा पी.वी.सी. क्लोथ (ग) फॉर्मिक (घ) स्टैमिथ प्रयोग (ङ) मिक्साई के प्रयोग (च) थर्मोप्लास्टिक प्रयोग (छ) लैन्थान (ज) वेल्फे-मिंट वेल्फे (झ) एच.डी.पी.ई./एम.टी.पी.ई./पी.पी. सेल्युल (ञ) स्प्र-प्रॉपेन प्रयोग (ट) ब्राइवरी बोर्ड/डिस्क गेयर की छोटो गेयर, फ्लाइट गेयर/कार्ड बोर्ड	1 जॉ.प 1 जॉ.प 10 ग्राम 6 ग्राम टन 25 मीटर 0.012 ग्राम से टन 2 ग्राम फीट 0.50 मीटर 8.5 ग्राम 10 ग्राम 0.10 ग्राम	1 ग्राम फीट 1.75 ग्राम फीट 10 ग्राम 6 ग्राम टन 25 मीटर 0.012 ग्राम से टन 2 ग्राम फीट 0.50 मीटर 8.5 ग्राम 10 ग्राम 0.10 ग्राम	1.5%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
टिप्पणी 1. (अ) सबों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.5% तक सीमित होना चाहिए।					
टिप्पणी 2. (ट) सबों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 0.5% तक सीमित होना चाहिए।					
टिप्पणी 3. (ड) सबों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक सीमित होना चाहिए।					
746. मिथेटिक रबड़ शीट	(क) मिथेटिक रबड़	1 वर्ग मीटर	3.00 किग्रा.	40%	
	(ख) क्लियर (प्रेसिपिटेटेड सिलिका)	(4.8 से 5.0 किग्रा.)	0.80 किग्रा.		
	(ग) जिक ब्राससाइड		0.10 किग्रा.		
	(घ) काला कार्बन		0.816 किग्रा.		
	(ङ) रबड़ रसायन (एन्टीआक्साइडेंट्स, ऐक्सिलरेटर्स, रिटार्डर्स, पेन्टा इथर्स)		0.048 किग्रा.		
	(च) विविध रसायन (माइक्रोक्राइस्टलाइन बैक्स, पैराफिन बैक्स, पिगमेन्ट्स और सापटनर्स, सल्फर स्टियरिक एसिड, सालवैण्ड्स, प्लास्टिसाइजर्स, सिन्थेटिक रेजिन्स, वाउशिङ्ग/कपलिंग एजेंट्स, एन्टीविटर्स और फिलर्स, डिग केमिकल्स (रिसोसिमील को छोड़कर), माउन्ड रिलीज एजेंट्स, टैकिफर्स।		0.020 किग्रा.		
	(छ) एच डी पी ई		0.03 किग्रा.		
	(ज) पोलिप्रोपिलीन		0.10 किग्रा.		
747. रबड़ सीलों वाले लेडीज लेबर सैन्डल (प्रति युग्म 2.5 वर्ग फीट लेबर)	(क) रेजिन बाइन्डर	1000 वर्ग फीट परिष्कृत बमड़ा	0.06 किग्रा.	175 %	
	(ग) डाइज (सालवैण्ड)		2 किग्रा.		
	(ख) लैक्कर		7 किग्रा.		
	(ङ) सिन्टान		17 किग्रा.		
	(च) फीट लिफर		20 किग्रा.		
	(छ) प्रीजरवेटिव		1.5 किग्रा.		
	(ज) कार्मिक एसिड		0.0 किग्रा.		
	(झ) बैटिल एक्सट्रैक्ट (रिटेनिंग) फिटिंग और अन्य गौण वस्तुएं		12 किग्रा.		
	(ञ) मिथेटिक प्राणा (प्रति युग्म)		2 मीटर		
	(ट) प्लास्टिक ग्रैन्यूल (एल डी पी/वी पी ग्रैन्यूल)		50 ग्राम		
	(ठ) फूटेब्रियर ड्रेनिंग		10 ग्राम		
	(ड) पॉलिबूनाइल अक्वाडिल		10 ग्राम		
	(ढ) मिथेटिक आमंजक मैग्नेट		25 ग्राम		
	(ण) इन्वॉल बोर्ड		0.30 वर्ग फीट		
	(न) पोलिप्रोथेन फोम शीट		10 ग्राम		
	(त) मिथेटिक रबड़ नार्ड्राइजोपी की धार/एम बी धार		120 ग्राम		
	(द) प्रेग पिटेटेड मिलिका		20 ग्राम		
	(ध) एलास्टो पोलिमर		15 ग्राम		
	(न) एन्टी आक्साइडेंट्स/ऐक्सिलरेटर्स		5 ग्राम		

1	2	3	4	5	6
		(ग) कार्ड बोर्ड (ग्राइडर बोर्ड को छोड़कर)		निबल से निबल	
		(फ) टिशू पेपर		—वही—	
		(व) क्राफ्ट पेपर		—वही—	
		(घ) पी.बी.सी. लेबर क्लाय		1.10 वर्ग मीटर	
768 जेन्स लेबर सैन्टल (प्रति युग्म)		(क) रेजिन बाइन्डर	1000 वर्ग फीट	1.06 टन	175 %
		(ख) केसिन बाइन्डर		4 किग्रा.	
		(ग) ग्राइड (केवल सालवेंट बेस)		2 किग्रा.	
		(घ) लैक्कर		7 किग्रा.	
		(ङ) सिन्टान		17 किग्रा.	
		(च) फीट लिक्वर		20 किग्रा.	
		(छ) प्रीजरबेटिब		1.5 किग्रा.	
		(ज) फार्मिक एसिड		9.0 किग्रा.	
		(झ) वैटिन एक्स्ट्रैक्ट (रिटैनिंग) फिटिंग और अन्य गौण बस्तुएं		12 किग्रा.	
		(ञ) मिथेनिक घागा (प्रति युग्म)		10 मीटर	
		(ट) प्लास्टिक ग्रैनुलम (एच डी पी/पी पी ग्रैनुलम)		50 ग्राम	
		(ठ) फुटबियर ड्रेमिंग		15 ग्राम	
		(ड) पॉलिथीनाइल अलकोहल		15 ग्राम	
		(ढ) मिथेनिक आसंजक			
		(ण) इलमोन बोर्ड		0.52 वर्ग फीट	
		(त) पॉल्डू रेथेन			
		(थ) मिथेनिक रबड़ मिश्रण		100 ग्राम	
		(द) एन्टा. डाकॉ. डेन्ट्स		100 ग्राम	
		(घ) टिशू पेपर		100 ग्राम	
		(न) क्राफ्ट पेपर		—वही—	
		(प) पी.बी.सी. लेबर क्लाय		0.12 वर्ग मीटर	
769. पी.बी.सी. रेजिन के--85-67 पाइप इन्फ्रैजेंट के लिए उपयुक्त		(क) ग्रावसो क्लॉरो कैटेलिस्ट	1000 गी. टन	0.189 गी. टन	
		(ख) इथिलेन		240.000 गी. टन	
		(ग) इथिलेन डाइक्लोराइड		847.000 गी. टन	35%
		(घ) एरोमैटिक मास्केन्ट्स		0.848 गी. टन	
		(ङ) पी.बी. अलकोहल (72.5%)		0.590 गी. टन	
		(च) पी.बी. अलकोहल (88%)		0.450 गी. टन	
		(छ) मेथोसेल		0.110 गी. टन	
		(ज) टिबन--21		0.0059 गी. टन	
		(झ) कोड--10 सी		0.0062 गी. टन	
770. पी.बी.सी. लेबर क्लॉर सोटाई 1.0 मी.मी. ± 0.1 मि.मी. भार 68.5 ग्राम		(क) पी.बी.सी. रेजिन (सभी प्रकार का)	1 लिमिटर मोटर	423 ग्राम	35%
		(ख) प्लास्टिसाइजर (फेडेलिक मान-फेडेलिक इपोक्सी आदि)		294 ग्राम	

1	2	3	4	5	6
	एल. एम. $\pm 5\%$ चौड़ाई 137 सेमी (54") (ग) ब्लॉकिंग एजेंट			15 ग्राम	
		(घ) टिटोनियम डिऑक्साईड		20 ग्राम	
		(ङ) रिलेज पेपर		0.5 मि०	
		(च) प्रोसेसिंग ऐड्स (लोकिमओल, बाइको-स्टेट, कोलोकिमओल, डिस्पर (प्लास्ट), ह्यूमिडिटी, इलिमिनेटर, मेटाक्रान, साइलोईड आदि)		0.001 ग्राम	
		(छ) एडहेसिव टेप		0.0003 ग्राम	
771.	पॉक्सो लेवर ब्लॉक मोटाई 1.2 मिमी ± 0.1 मिमी कॉटिंग भार 900 ग्राम $\pm 5\%$ एल. एम. चौड़ाई 137 सेमी (54")	(क) पॉक्सो रेजिन (सभी प्रकार का) (ख) प्लास्टिमाईजर (फेटेलिक, नान-फेटेलिक, इपॉक्सी आदि) (ग) ब्लॉकिंग एजेंट (घ) टिटोनियम डिऑक्साईड (ङ) रिलेज पेपर (च) प्रोसेसिंग ऐड्स (लोकिमओल, बाइको-स्टेट, कोलोकिमओल, डिस्पर (प्लास्ट), ह्यूमिडिटी, इलिमिनेटर, मेटाक्रान, साइलोईड आदि) (छ) एडहेसिव टेप	1 लिनियर मीटर	511 ग्राम 355 ग्राम	35 %
772.	पॉक्सो लेवर ब्लॉक मोटाई 1.4 मिमी ± 0.2 मिमी कॉटिंग भार 1245 ग्राम $\pm 5\%$ एल. एम. चौड़ाई 137 सेमी (54")	(क) पॉक्सो रेजिन (सभी प्रकार का) (ख) प्लास्टिमाईजर (फेटेलिक, नान-फेटेलिक, इपॉक्सी आदि) (ग) ब्लॉकिंग एजेंट (घ) टिटोनियम डिऑक्साईड (ङ) रिलेज पेपर (च) प्रोसेसिंग ऐड्स (लोकिमओल, बाइको-स्टेट, कोलोकिमओल, डिस्पर (प्लास्ट), ह्यूमिडिटी, इलिमिनेटर, मेटाक्रान, साइलोईड आदि) (छ) एडहेसिव टेप	1 लिनियर मीटर	704 ग्राम	35 %
				489 ग्राम	
				31 ग्राम	
				58 ग्राम	
				0.5 मि०	
				0.20 ग्राम	
				0.0003 रोल्स	
773.	पॉक्सो लेवर ब्लॉक मोटाई 1.7 मिमी ± 0.2 मिमी कॉटिंग भार 1400 ग्राम $\pm 5\%$ एल. एम. चौड़ाई 137 सेमी (54")	(क) पॉक्सो रेजिन (सभी प्रकार का) (ख) प्लास्टिमाईजर (फेटेलिक, नान-फेटेलिक, इपॉक्सी आदि) (ग) ब्लॉकिंग एजेंट (घ) टिटोनियम डिऑक्साईड (ङ) रिलेज पेपर (च) प्रोसेसिंग ऐड्स (लोकिमओल, बाइको-स्टेट, कोलोकिमओल, डिस्पर (प्लास्ट), ह्यूमिडिटी, इलिमिनेटर, मेटाक्रान, साइलोईड आदि) (छ) एडहेसिव टेप	1 लिनियर मीटर	789 ग्राम 549 ग्राम	35 %
				22 ग्राम	
				66 ग्राम	
				0.5 मि०	
				22 ग्राम	
				0.0003 रोल्स	

1	2	3	4	5	6
774.	पॉथेसी लेवर क्लॉक नोटार्ड 1.0 मिमी ± 0.2 मिमी. कटिंग भार 400 ग्राम ± 5 % चौड़ाई 11 ग्राम (54")	(क) पॉथेसी रेजिन (सम. प्रकार का) (ख) प्लास्टिमाईजर (फोटोविक, नान-फोटोविक, इपोक्सि आदि) (ग) ब्लोविंग एजेंट (घ) टिटैनियम डियोक्साईड (ङ) रोलिंग पेपर (च) प्रोमोसिंग एजेंट (लाक्सजोन, बार्फो- स्टेट, कॉलोक्मिजोल, डिस्पर, प्लास्ट), ह्यूमिडिटी, इलिमिनेटर मेटाडान, साइ- लोईड आदि (छ) एडहेसिव टेप	1 लिनिपर मीटर <		

1	2	3	4	5	6
780.	डॉयमण्ड इन्फ्रेडिट सीमेंट्स	(क) इन्डस्ट्रियल डॉयमण्ड पावडर (ख) कोबाल्ट पावडर (ग) ग्रेफाईट	100 किग्रा जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक	2.25 किग्रा 97.75 किग्रा	150%
टिप्पणी :- मात्रा आधारित लाइसेंसों के लिए इन्डस्ट्रियल डॉयमण्ड पावडर का शुद्ध तत्त्व निम्नलिखित आधार पर निर्धारित उत्पाद में गिना जाना चाहिए।					
781.	ग्रेनाईट स्लेब्स	(क) कंज्यूमेबल/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे (1) स्टील ब्लेड्स (2) स्टील ग्रीट्स/ग्रिट्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेंट्स (4) डॉयमण्ड डिस्क/टूल्स (5) एग्जिस्टिज	जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 15% तक		57%
882.	ग्रेनाईट टाइल्स	(क) कंज्यूमेबल/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे :— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेड्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेंट्स (4) एग्जिस्टिज	जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 25% तक		300%
783.	ग्रेनाईट मोनोब्लॉक्स	(क) कंज्यूमेबल/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे :— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेड्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेंट्स (4) एग्जिस्टिज	जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 25% तक		300%
784.	मार्बल स्लेब्स	(क) कंज्यूमेबल/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे :— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेड्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेंट्स (4) एग्जिस्टिज	जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 15% तक		570%
785.	मार्बल टाइल्स	(क) कंज्यूमेबल/कंज्यूमेबल टूल्स जैसे :— (1) डॉयमण्ड टूल्स (2) डॉयमण्ड ब्लेड्स (3) डॉयमण्ड सिग्मेंट्स (4) एग्जिस्टिज	जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 25% तक		300%
786.	पीवीसी कशन बिनाईल फ्लोरिंग इम्प्रे- मेंट्स बिद ग्लास फिलर टिस्सू कॉटिंग भार 2300 ग्राम मोटाई 3.25 मिमी ± 0.25 मिमी	(क) पीवीसी रेजिन, (ख) प्लास्टिसाईजर (फंटेनिक, नान-फंटेनिक, इपोक्सी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाइजर (टॉक्सिक, नान- टॉक्सिक यूवी स्टेबलाइजर) (घ) प्रीसिफिंग एजेंट (लोबिसोरोल, बार्ड-कोस्टेट, कोलोक्सोरोल, डिस्फेनोलास्ट ल्यूडुमि- डिटी इलिमिनेटर, मेटाबलान, साइलोईड आदि) (ङ) सिलिकॉन ग्रौण्ड (च) डिटेनियम डियोक्साईड (छ) सरफेक्टेंट, (ज) माइक्रोफ़िन पिग्मेंट्स (झ) ग्लास फाइबर टिस्सू मेथाईल मीथाईल केटोन	1 क्वी. मी. इपोक्सी आदि) 40 ग्राम 8 ग्राम 3 ग्राम 22 ग्राम 36 ग्राम 5 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	1385 ग्राम 1055 ग्राम	35%

1	2	3	4	5	6
787.	पीवीसी कणन विनाईल फ्लोराइडप्रेनेट विद्य ग्लास फिल्टर डिस्क कोटिंग भार 1900 ग्राम मोटाई 3 मिमी ± 0.25 मिमी	(क) पीवीसी रेजिन (ख) प्लास्टिसाइजर (फेदेनिक, नान-फेदेनिक इपोक्सी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाइजर (टॉक्सिमॉल, नान- टॉक्सिमॉल यू बी स्टेबलाइजर) (घ) प्रोसेसिंग एड्स (लोक्सिमॉल, बाई- कोस्टेट, कोलोसिमॉल, डिस्पी प्लास्ट ह्यूमिडिटी इलिमिनेटर, मेटाबलान, साई- लोईड आदि) (ङ) सिलिकॉन ऑयल (च) टिटैनियम डियॉक्साईड (छ) सरफेक्टेंट (ज) माइक्रोसिलिय पिग्मेंट्स (झ) ग्लास फाइबर डिस्क में बाईल ईथाईल फिटोन	1 वर्ग मी.	क. 1087 ग्राम 795 ग्राम 30 ग्राम 6 ग्राम 2 ग्राम 17 ग्राम 20 ग्राम 4 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	35%
788.	पीवीसी कणन विनाईल फ्लोराइडप्रेनेट विद्य ग्लास फिल्टर डिस्क कोटिंग भार 1600 ग्राम $\pm 5\%$ मोटाई 1.8 ± 0.1 मिमी	(क) पीवीसी रेजिन (ख) प्लास्टिसाइजर (फेदेनिक, नान-फेदेनिक इपोक्सी आदि) (ग) पीवीसी स्टेबलाइजर (टॉक्सिमॉल, नान- टॉक्सिमॉल यू बी स्टेबलाइजर) (घ) प्रोसेसिंग एड्स (लोक्सिमॉल, बाईको- स्टेट, कोलोसिमॉल, डिस्पी प्लास्ट ह्यूमि- डिटी, इलिमिनेटर, मेटाबलान, साइलॉयड आदि) (ङ) सिलिकॉन ऑयल (च) टिटैनियम डियॉक्साईड (छ) सरफेक्टेंट (ज) माइक्रोसिलिय पिग्मेंट्स (झ) ग्लास फाइबर डिस्क में बाईल ईथाईल फिटोन	1 वर्ग मीटर	910 ग्राम 665.4 ग्राम 19 ग्राम 5 ग्राम 1.6 ग्राम 14.3 ग्राम 15 ग्राम 3.3 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम	35%
789.	रबड़ होम ऑफ डिफरेंट टायमेंटेशन हेविग कंटेनर आफ रबड़ नॉट लेम वैन 80 मी. टन	(क) प्राकृतिक/सिन्थेटिक रबड़ (सिलिकॉन रबड़ को छोड़कर) (ख) कार्बन ब्लैक (ग) प्रिफिपेटड सिलिका (घ) रबड़ केमिकल एक्ससेलेटर्स और एंटी- ऑक्सिडेंट्स (ङ) निविध रसायन, सल्फर, रेजिन डायज, पिग्मेंट्स और कलर जो 3.2 मी. टन से अधिक न हो।	162 मी. टन	85000 किग्रा 34000 किग्रा 25300 किग्रा 2720 किग्रा 15026 किग्रा	85%
790.	डाइड रेपेमोन्ड ग्रॉयल फेटो ऐसिड	(क) रेपमोन्ड ग्रॉयल कूड	1 मी. टन	1.03 मी. टन	45%
791.	कोटोकोनाग्रोल	(क) 1-ग्लेडार्ड-4 5-हाईड्रोजी फेनार्ड पिपरजाइन (के 2912) (ख) सिस-2 (2, 4-1-डिक्लोरोफेनार्ड 2-(1 एच-1 इमेड-जोन) 1-वाई-1 मेथार्ड 1-3 डियोक्पालम-4-वाई एच मेथार्ड एरफोनेट के जेड 910) (ग) पोटेशियम टर्बेटोर्जाईड (घ) डिमेथार्ड एकेटेमार्ड	1 किग्रा	1,030.68 किग्रा 1.2 किग्रा 0.42 किग्रा 7.8 किग्रा	35%

1	2	3	4	5	6
792.	कास्टर ऑयल	(क) क्वीलिंग ग्रैड (ख) हाईफ्लो सुपर सेल	1 मी. टन	0.030 मी. टन 0.020 मी. टन	1200%
793.	बीजेलैड ग्लान पीनल सेड फोम क्लॉस्ट ग्लान क्लोयर एंड डिस्ट्रेड	(क) क्लॉस्ट ग्लान क्लोयर एण्ड डिस्ट्रेड	1000 वर्ग मी.	11.43 वर्ग मी.	80%
794.	स्वर्ण सुमज्जित मग	(क) ट्रांसफर्म (ख) चाइना कले (ग) ग्लान कले	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट (वर्जन)	0.149 वर्ग मी. 0.8820 किग्रा 0.270 किग्रा	150%
795.	चाय या कॉफी के वर्द्धन वर्द्धन	(क) ट्रांसफर्म (ख) चाइना कले (ग) ग्लान कले	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट (वर्जन)	0.447 वर्ग मी. 3.570 किग्रा 1.260 किग्रा	150%
796.	सुगर एण्ड श्रीमर (बीनी और वूध के वर्द्धन)	(क) ट्रांसफर्म (ख) चाइना कले (ग) ग्लान कले	परिणामी उत्पाद प्रति यूनिट (प्रति वर्जन)	0.596 वर्ग मी. 1.320 किग्रा 0.396 किग्रा	150%
797.	1025 टनर	(क) पोल्योनेर बी पी 75 (को-पोलीमेर ऑफ स्टाइरेन और एन-ब्यूटील मेथा-क्राईलेट) (ख) पोल्योनेर एम-103 सी (ट स्टाइरेन 63% ब्यूटीलक्राईलेट 32% एक्रोमोनाई-ड्राईलेट 5%) (ग) कार्बन ब्लैक बी पी 1300 (कार्बन ब्लैक) (घ) एरोसिल (पार्थेनोमिक मिनिफा, हाईड्रो-फोबिक गरुमेस) (ङ) मोनोप्रोपीलेन	1 किग्रा	0.73 किग्रा 0.243 किग्रा 0.1086 किग्रा 0.0107 किग्रा 0.202 किग्रा	
798.	पथुमरिक एसिड (ग्रेड आर एम-डी-2)	(क) बेनजीन (ख) थायो गूरिया	1 किग्रा.	1.234 किग्रा. 0.054 किग्रा.	
799.	पथुमरिक एस्टिएसिड ग्रेड एक आई टी	(क) बेनजीन (ख) थायो-गूरिया	1 किग्रा.	1.16 किग्रा. 0.04896 किग्रा.	
800.	इवुप्रोफेन (निष्कल-सोडियम साइनायड एड)	(क) ग्राइमोब्यूटाइन बेनजीन (ख) एलेटाइन क्लोराइड (ग) सोडियम सायनाइड (घ) सोडियम बोरोहाइडराइड (ङ) टेटराक्लोराइल अमोनियम ब्रोमाइड (च) निष्कल (छ) ग्राइमोप्रोपाइन अलकोहल (ज) गैथानोल (झ) मिथाइलीन	1 किग्रा.	1.2 किग्रा. 0.92 किग्रा 0.85 किग्रा 0.0034 किग्रा. 0.075 किग्रा. 0.041 किग्रा. 1.035 किग्रा. 1.5 किग्रा. 0.375 किग्रा.	
801.	5-थोमो निकोटिनिक एसिड	(क) निकोटिनिक एसिड (ख) गायोनिल क्लोराइड थार्गेनिक-केमिकल्स	1 किग्रा.	0.837 किग्रा. 4.200 किग्रा.	
802.	बेराइलस	(क) पानिप्रोपाइलीन विम बेस पॉलिइथाइ-लीन वीनियर (वास्तविक आधार पर) के साथ	1000 मी. टन	667 मी.	
803.	मोर्टस ग्लू जो कि पीवीसी/बीयू कॉण्डि फेब्रिक से बने हों, और पीवीसी सांलग और सांलग पर भायबोल/पॉलिस्टर टेरी टायल फेब्रिक लगा हों	(क) पोपुलेवर/पीवीसी पेडर क्लॉथ (ख) लेमिनेटेड फोमय (ग) फोम (घ) थैडस (ङ) लैटक्स (च) पीवीसी प्रिंटिंग इंकस/कलरस (छ) सीलनेट्स (एमई के/इथाइलएस्टेट/सिमैक्सानन)	1 म जोडा	2.33 मी. 0.145 वर्ग मी. 1.3 ग्राम 25 मोटर 20 मि. वि. 5 ग्राम 5 ग्राम	40%

1	2	3	4	5	6
	(ज) नायलोन टैपम			0.5 मीटर	
	(झ) अलंकरण :—				
	(1) बेलकरो/इलास्टिकस			0.1 मीटर	
	(2) पीवीसी फ्लोक्ड/प्रिटिड गीटस			0.01 वर्ग मी.	
	(3) प्रिटिड/एमब्रायडरजड लेबल			2 पीसीज	
	(4) प्लास्टिक फिटिंग्स			4 पीसीज	
	(घ) धर्माप्लास्टिक गीट्स			0.02 वर्ग मी.	
	(ङ) एडेमिक्स/ब्लिन्डिंग ऐजेंट/कपलिंग ऐजेंट			430 ग्राम	
	(च) पीवीसी ऐजिनस			460 ग्राम	
	(ज) प्लास्टिमाइजरमन			253 ग्राम	
	(झ) स्टेबिलाइजर (टिन स्टेबिलाइजरम)			14 ग्राम	
	(घ) एनटिमनी ट्राइआक्साइड			13 ग्राम	
	(ङ) पिगमेंट्स/टाइटेनियम डाइआक्साइड			9.2 ग्राम	
	(च) लुत्रिकेन्टम			5 ग्राम	
	(ज) इनसोल गीट्स			0.04 वर्ग मी.	
	(झ) एनग्राईडीपीई/एनडीपीई			20 ग्राम	
	(घ) मोल्ड रिनिज ऐजेंट्स			5 ग्राम	
	(ङ) नायलोन/पालिस्टर स्किन फिट/टेरी टावरम			0.075 वर्ग मीटर	
	(च) लेटक्स			10 मि. लि.	
	(ज) सोलयेन्ट (भीक/एमेटोन एमर्शको/इथाइल ट्राइक्लोइथेन)			5 ग्राम	
	(झ) पीपी/एनडीपीडी			20 ग्राम	
	(घ) कार्ड बोर्ड्स (ग्राइवरी बोर्ड को छोड़कर)			100 ग्राम	
	(ङ) रिटफनर बोर्ड्स (ग्राइवरी बोर्ड को छोड़कर)			20 ग्राम	
	य- (1) प्राफ्ट पेपर			50 ग्राम	
	य- (2) एडेसिव टेप			10 सेंमी.	
	य- (3) कन्ज्यूमेबलस				
	(1) मोल्डस + लास्टस			6 पेयरस फार एक लाख पेयरस	
	(2) क्लिफिंग आइस/प्रिटिड स्त्रीतम			10 पेयरस फार एक लाख पेयरस	
804. स्टेबिलाइजर पीवीसी के लिए	(क) स्टोयरिक एसिड	1 कि. ग्रा.		0.8987 कि.ग्रा.	
1. सानिड मेटल कॉम्प्लेक्स एनएपीई					
ईआरएके 2403 (डीजीटीडी)					
805. स्टेबिलाइजर फार पीवीसी लिक्विड मेटल	(क) थायोडोइक एसिड	1 कि. ग्रा.		0.152 कि. ग्रा.	
स्टेबिलाइजर बेरियम-कैडियम लिक्विड	(ख) ब्यूटाइल कारबोडॉल			0.079 कि. ग्रा.	
स्टेबिलाइजर एनएपीईआरएके-3116	(ग) डीजीपीपी			0.156 कि.ग्रा.	
(डी जीटीडी)					
806. स्टेबिलाइजर फॉर पीवीसी लिक्विड मेटल	(क) थायोडोइक एसिड	1 कि.ग्रा.		0.0912 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर बेरियम कैडियम जिंक	(ख) लैंड			0.0026 कि.ग्रा.	
स्टेबिलाइजर एनएपीईआर. -एके-3214	(ग) डीजीपीपी			0.053 कि.ग्रा.	
(डी जीटीडी)	(घ) ब्यूटाइल कारबोडॉल			0.037 कि.ग्रा.	
807. स्टेबिलाइजर फार पीवीसी लिक्विड	(क) थायोडोइक एसिड	1 कि.ग्रा.		0.156 कि.ग्रा.	
मेटल स्टेबिलाइजर लिक्विड मेटल कॉम्प-	(ख) डीजीपीपी			0.136 कि.ग्रा.	
लेक्स स्टेबिलाइजर	(ग) ब्यूटाइल कारबोडॉल			0.044 कि.ग्रा.	
एनएपीईआरएके-3303					

1	2	3	4	5	6
808.	स्टेबिलाइजर फॉर पीवीसी लिक्विड मैटल स्टेबिलाइजर क्वैटियम फ्री जिक लिक्विड स्टेबिलाइजर एन आई पी ई ग्राह ए के—3951	(क) थ्रान्डीयिक एसिड (ख) ब्यूटाइल कार्बोडोन	1 किग्रा.	0.830 किग्रा. 0.106 किग्रा.	
809.	स्टेबिलाइजर फॉर पीवीसी ग्राॅनो-टिन स्टेबिलाइजर	(क) टेट्रा ब्यूटाइल टिन (ख) ई एच आई जी (ग) टिन टेट्रा क्लोराइड (घ) डीबीटीओ	1 किग्रा.	0.0397 किग्रा. 0.5339 किग्रा. 0.055 किग्रा. 0.2100 किग्रा.	
810.	स्टेबिलाइजर फॉर पीवीसी आक्टाइन टिन मरकटाइन एनएपीई ग्राह ए के—5706	(क) ई एन आई जी (ख) डीओटीओ (ग) टिन टेट्रा क्लोराइड (घ) टेट्रा आक्टाइन टिन	1 किग्रा.	0.5728 किग्रा. 0.2246 किग्रा. 0.0929 किग्रा. 0.1124 किग्रा.	
811.	आल स्टील रेडियन टायरम	(क) प्राकृतिक रबर, मिथेटिक रबर एसडी ग्राह—1712/1502, पालि- ब्यूटाइन, बी पी लेटेक्स ब्रोमो ब्यूटाइन गालिक्लोराप्रोन आदि (ख) कार्बन ब्लैक (फरेस ब्लैक/लैम्प ब्लैक) (ग) रटीय टायर कोर्ड ब्रेकर एण्ड बांडी पलाई (घ) नायलोन टायर गार्न (840 डो/1260 डो और 1680 डो) (अ) रबर कैमिकल्स (क) एन्टीऑक्सीडेंट्स (ख) एक्सेलेरेटर/रिटार्डर्स/पिपटाइजरस (घ) बीड वायर (छ) जिक थाइसाइड, रिस्तरसिनोन एण्ड सभी प्रकार के विविध मेटेग्रियल्स/ कैमिकल्स जैसे कि माइक्रोक्रिस्टलाइन वैक्स, पैराफिन वैक्स पिगमेंट्स और साफ्टनरस, सल्फर स्टीयरिक एसिड, सौल्वेन्ट प्लास्टिसाइजरस मिथेटिक रेजिनस, बाण्डिंग/कपलिंग एजेंट्स, बाण्डिंग/ कपलिंग एजेंट्स/एन्टिऑक्सीडेंट्स एण्ड फिल- रस, रिफ कैमिकल्स, मोल्ड रिलिज एजेंट्स, ट्रीटमेंट्स एण्ड कंटाक्टिन्स	100 किग्रा.	48.5 किग्रा. 22 किग्रा. 20 किग्रा. 0.5 किग्रा. 2 किग्रा. 4 किग्रा. 13 किग्रा.	35%
812.	टरफेरेन्स यू. एस. पी.	(क) एजेसाईलोनस एनसीएल (ख) 4 क्लोरो 4 ड्यूटाइल ब्यूटीरोफेनोन (ग) सोडियम बोरोफोस्फेट	1 किग्रा.	1.030 किग्रा. 0.970 किग्रा. 0.200 किग्रा.	
813.	आईमिनोमेडिनो नार्ड्रीट	(क) पिरेजार्डन मोनो कार्बोक्मिलिय एसिड	1 किग्रा.	1.962 किग्रा.	40%
814.	प्रोफेन पेन्मिन जी 3 मेगा ह्यूजेक्शन	(क) गेमिजिन जी पोटेशियम (ग्रेड प्रथम क्राइस्टल)	1 किग्रा.	10440 बीयूएस	130%
815.	क्रोबोप्यूरन 3% गेन्यूस	(क) कार्बोप्यूरन टेक मिन. 75%	1 किग्रा.	0.04008 किग्रा.	40%
816.	ब्राह्मरी रिफोर्मर कटेलिस्ट (ट्राईप सी— 11-9-02)	(क) स्पेशल ग्रेड एल्यूमिनारिग्स (ख) ब्राह्मरी रिफोर्मर कटेलिस्ट के लिए निकल सेटल	1 किग्रा.	805 नीटर .4 किग्रा.	80%
817.	केटाईल एल्कोहल	(क) पॉर्मस्टिपरिंग ऑयल (ख) हाईप्रोजेनेटड कटेलिस्ट (कॉपर क्रोमाईट) (ग) मेथानोल (घ) ग्राइडीपीई लाहम के साथ एच डी पी ई ग्रेड	1 किग्रा.	1.3 किग्रा. 12.5 किग्रा. 120 किग्रा. नेट-टू-नेट	

1	2	3	4	5	6
818.	स्टीयरील भल्कोहल	(क) पॉमस्टिथरिंग ऑयल (ख) हाईड्रोजेनेटड केटलिस्ट (कॉपर क्रोमाईट) (ग) मेथानोल (घ) धारडीपीई लाईस के साथ एच डीपीई बैक्स	1 किग्रा. 1 किग्रा.	1.3 किग्रा. 12.5 किग्रा. 120 किग्रा. नेट-टू-नेट	
819.	सेटो-स्टीयल (भल्कोहल)	(क) पॉमस्टिथरिंग ऑयल (ख) हाईड्रोजेनेटड केटलिस्ट (कॉपर क्रोमाईट) (ग) मेथानोल (घ) धारडीपीई लाईस के साथ एच डीपीई बैक्स	1 किग्रा. 1 किग्रा.	1.3 किग्रा. 12.5 किग्रा. 120 किग्रा. नेट-टू-नेट	
820.	लोरील भल्कोहल	(क) पॉम कर्नल फैटी एसिड डिस्टिलेट्स पॉम कर्नल फैटी एसिड ऑयल (पीकेएफएडी)/पी के ए फ ए ओ (ख) हाईड्रोजेनेटड केटलिस्ट (कॉपर क्रोमाईट) (ग) मेथानोल	1 किग्रा. 1 किग्रा.	1.35 किग्रा. 14.5 किग्रा. 180 किग्रा.	35%
821.	डिकलीफिनेक सोडियम	(क) एसिलिसियल ब्लोराईड (ख) सोडियम हाईड्रो (घ) पोटेशियम कार्बोनेट (छ) पोटेशियम हाईड्रोक्साईड फ्लेक्स (ज) कार्बन टैंटा क्लोराईड (झ) ब्राह्मोप्रोफाइन भल्कोहल (ञ) कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स	1 किग्रा. 1 मी. टन	5.00 किग्रा. 3.00 किग्रा. 0.30 किग्रा. 3.50 किग्रा. 3.50 किग्रा. 6.0 किग्रा. 4.50 किग्रा. 5.00 किग्रा.	
822.	कार्बोफोईल ऑफ बेरियस ग्रेडस (केमिकली एसिड ट्रीटेड ग्रेफाईट)	(क) पोटेशियम पमनिनेट (ख) फास्फोरिक एसिड (ग) धार्गेमो फकरानल सिलिकॉम कम्पाउण्ड (घ) ग्रेफाईट फ्लेक्स ड स्टैमलेस स्टील प्लेट्स	1 मी. टन 1 किग्रा.	150 किग्रा. 150 किग्रा. 10 किग्रा. 300 किग्रा. 75 किग्रा.	
823.	तार तार पेरिटिक (एल्टिमेनिपोटेशियम टारटरेट)	(क) पोटेशियम हाईड्रोक्साईड (ख) बेन्जेन (ग) हाईड्रोजन पेरॉक्साईड 50% डब्ल्यू/डब्ल्यू (घ) केटलिस्ट (ङ) रिटार्डर (च) थियोप्रिया (छ) मोलेकुलर सिब (ज) एन्टिमोनी ट्रिब्रोमासाईड	1 किग्रा. 1 किग्रा. 1.234 किग्रा.	0.27 किग्रा. 1.00 किग्रा. 0.5 किग्रा. 0.013 किग्रा. 0.005 किग्रा. 0.0024 किग्रा. 0.011 किग्रा. 0.63 किग्रा.	
824.	पोटेशियम बाईटारटरेट (क्रीम ऑफ टाइल-टर ग्रेड बीटफोरिटी न्यूनतम 99%)	(क) पोटेशियम हाईड्रोक्साईड (ख) बेन्जेन (ग) हाईड्रोजनपेरॉक्साईड 50% डब्ल्यू/डब्ल्यू (घ) केटलिस्ट (ङ) रिटार्डर (च) थियोप्रिया (छ) सोडियम मेटल (ज) मोलेकुलर सिब	1 किग्रा. 1 किग्रा. 1.234 किग्रा.	0.398 किग्रा. 0.234 किग्रा. 0.738 किग्रा. 0.019 किग्रा. 0.009 किग्रा. 0.0214 किग्रा. 0.004 किग्रा. 0.016 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6
825.	पोटेशियम तारटारेट (रोबेलेमाल्ट) व ग्रेड ईभारएसभारएस	(क) पोटेशियम हाईड्रोक्साईड (ख) बेस्जेन (ग) हाईड्रोजेन पेरोक्साईड 30 % डब्ल्यू/ डब्ल्यू (घ) केटेनिलिट (ङ) ग्लाइसेर (च) थियो-ग्लूरिया (छ) सोडियम मेटल	1 किग्रा.	0.3898 किग्रा. 1.23 किग्रा. 0.73 किग्रा. 0.0183 किग्रा. 0.008 किग्रा. 0.0374 किग्रा. 0.0024 किग्रा.	
826.	पी-हाईड्रोक्सा बेंजोईक एसिड मेथॉल एफ- सोर्स	(क) मेथॉल (ख) कार्बोक्सि पोटेश (ग) मेथॉल	1 किग्रा.	0.826 किग्रा. 0.825 किग्रा. 0.565 किग्रा.	
827.	बेस्जिल पेक्सिलोन मांडियम इंजेक्शन 1 सीरा	(क) पेक्सिलोन जी पोटेशियम (कूड) प्रथम काइस्टल	100000 नं.	131.25 बी.ए.एस	
828.	केटोलेक ड्रोमेथामाईन	(1) पॉरॉल (2) ड्रोमेथामाईन (3) 1, 2--डिक्लोरोक्वोन (4) डिक्लोरोक्वोन	1 किग्रा.	1.25 किग्रा. 0.40 किग्रा. 18.00 किग्रा. 10.00 किग्रा.	
829.	प्रोनाईल एस्टेट	(1) एसेटिक एसिड (2) मेथॉलिन (3) मेथॉलिन क्लोराईड	1 किग्रा.	0.69 किग्रा. 0.13 किग्रा. 0.13 किग्रा.	
830.	प्रोनाईल प्रोपियोनेट	(1) प्रोपियोनिक एसिड (2) मिथाईल क्लोराईड	1 किग्रा.	0.87 किग्रा. 0.19 किग्रा.	
831.	रोमाटोल	बेजालडेहाईड क्लोरोफार्म एसेटिक एनहाईड्राईड मेथॉलिन हेक्सान टोल्बुन	1 किग्रा.	0.99 किग्रा. 1.05 किग्रा. 1.05 किग्रा. 0.44 किग्रा. 0.37 किग्रा. 0.12 किग्रा.	
832.	ईथाईल ब्यूटेरेट	ईथाईल प्रोपियोनेट	1 किग्रा.	0.93 किग्रा.	
833.	इरेमिनोन	टोल्बुन मेथॉलिन		0.21 किग्रा. 0.18 किग्रा.	
834.	बेटिकोन	(1) एसेटिक एसिड (2) प्रोपियोनिक एसिड क्लोराईड (3) बेस्जेन (4) मेसिटॉल प्रोपियोनेट	1 किग्रा.	0.02 किग्रा. 1.38 किग्रा. 0.87 किग्रा. 0.87 किग्रा.	
835.	मल्कोल सी-16	एसेटोफेनोन ईथाईल क्लोरोक्वेट सोडियम मेटल टोल्बुन ईथाईल प्रोपियोनेट	1 किग्रा.	1.37 किग्रा. 1.52 किग्रा. 0.33 किग्रा. 1.94 किग्रा. 0.83 किग्रा.	
836.	मेथामोन	मेथॉलिन एक्सीलेट	1 किग्रा.	0.57 किग्रा.	
837.	सिगरेट्स पैकड इन बी.ओ.पी. फिल्टर, प्रोपु- मिनियम फॉरिल सेल्फ कप रेपर्स/लेबल्स एण्ड कांड बोर्ड प्राउटर्स	1 लाख (बी. सी. एस) (क) सिगरेट पेपर (ख) प्रिन्टड कार्ड टिपिंग पेपर (ग) सॉफ्ट कप रेपर्स/लेबल्स (घ) कांड बोर्ड प्राउटर्स (ङ) फिल्टर रॉड्स एमिटेड (च) अन मेनु फीकड बोर्ड टोबाको (छ) 118 एमएम प्रोपुमिनियम फॉरिल (ज) 117 एमएम बी.ओ.पी. फिल्टर (झ) 345 एमएम बी.ओ.पी. फिल्टर		1.208 टोल्स 0.486 टोल्स 5250 पी.सी.एस 524.30 पी.सी.एस 28.000 पी.सी.एस 3.472 किग्रा. 0.624 टोल्स 1.732 किग्रा. 1.833 किग्रा.	100 %

1	2	3	4	5	6
838.	सिगरेट्स फैंड इन हिग्ग्ड मिड पैकेट्स, टोयर आफ रिन्डन (सोना) सेल्फ एड-हेसिव सुपरस्ट्रिप टोयर ऑफ कनर लेस (सेल्फ एडहेसिव) सुपरस्ट्रिप और काउं ब्रोड आउटर्स	क. सिगरेट पेपर ख. प्रिन्ट कार्ड टिप्पिंग पेपर ग. हिग्ग्ड मिड पैकेट्स घ. काउं ब्रोड आउटर्स ङ. फिल्टर राईस (एसिटेड) च. टोयर ऑफ रिन्डन (सोना) सेल्फ एड-हेसिव सुपर स्ट्रिप छ. टोयर ऑफ कनर लेस (सेल्फ एडहेसिव सुपरस्ट्रिप ज. अन मैनुफैक्चर्ड एकसीबी टोबाकों	1 लाख (पीसीएस)	1.38 रोल्स 0.5 रोल्स 5500 पी सी एस 550 पी सी एस 18700 पीसीएस 984.5 मी. 177.1 मी. 9.4 किग्रा.	100%
839.	नाबूरा पॉलिश (15 एमएल) शीशे की बोतलों में बंद	क. नाइट्रो सेल्युलोज ख. बूटील एसिटेड ग. ईथआई एसिटेड घ. डि-नेचर्ड प्रॉक्सील ङ. टोस्यूत च. एन बूटील प्रॉक्सील छ. डीबीपी ज. केंद्रोनिया रेजिन झ. इनेमन कंसट्रेट एरोसिल ञ. एरोसिल ट. एबीएस रेजिन ठ. नाइमोन ब्रिस्टल ड. एच. डी. पी. ई. प्रेन्युल्स ढ. प्रोलीप्रोपीलीन प्रेन्युल्स ण. स्टेमिंग फोईल त. आईबेरी बोर्ड से भिन्न काउं बोर्ड थ. आईबेरी बोर्ड से भिन्न क्राफ्ट पेपर द. ग्लास बोर्ड्स	1 लाख (पीसीएस)	150 किग्रा. 150 लि. 150 लि. 113 लि. 800 लि. 113 लि. 30 किग्रा. 30 किग्रा. 150 किग्रा. 30 किग्रा. 100 किग्रा. 100 किग्रा. 300 किग्रा. 200 किग्रा. 100000 बर्ग इंच 500 किग्रा. 1000 किग्रा. 100000 पीसीएस	55%

टिप्पणी 1. मद (झ) अर्थात् इनेमन कंसट्रेट का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

टिप्पणी 2. मद ङ, त और थ का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क का 5% से अधिक नहीं होना चाहिए, जिससे मद (ङ) का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 1/2% की सीमा तक ही प्रत्युमित होगा।

प्लास्टिक

- (69) प्रविष्टि संख्या 7 में,
(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" जोड़ी जाएगी।
- (70) प्रविष्टि संख्या 8 में,
(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "40%" जोड़ी जाएगी।
- (71) प्रविष्टि संख्या 36 में,
(1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "50%" को "100%" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
- (72) प्रविष्टि संख्या 37 के बाव निम्नलिखित मदें प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :-

क्रम संख्या	नियंत्रण की मद	आयात की मद	नियंत्रण की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
38.	प्लास्टिक बाडी बॉल पेन और उसके पार्ट्स जिसमें रिफिल भी शामिल है।	(क) बॉल पेन टिप्प (ख) लिखने वाली स्याही (1) पानीघाईलीन मोलिडिंग पाउडर (2) पानीमिडीन मोलिडिंग पाउडर (3) पानीप्रोपीलीन मोलिडिंग पाउडर अथवा (ग) प्लास्टिक एक्सट्रूडिड /मोलिड्ड कम्पोनेंट्स	100 गम	102 गम 33.6 ग्राम 183.75 ग्राम 443.10 ग्राम 221.00 ग्राम 102 गम	60%

1	2	3	4	5	6
39. लास्टिक फाउन्टेन पेन	(क) (1) पालीप्रोपीलीन (2) ए बी एस ग्रथवा (ख) प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/मॉलिड्ड कम्पोनेन्ट्स (ग) इक कार्टिडज (घ) फाउन्टेन पेन निष ग्रथवा (ङ) (1) इरिडियम भलाय/पेन प्वाइन्ट्स (2) स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स	100 नग	245.7 ग्राम 476.7 ग्राम 102 नग 102 नग 102 नग 102 नग 69.44 ग्राम	60%	
40. मेटल बॉल पेन	(क) मेटल क्लिप्स (ख) (1) बालपेन रिफिल टिप नोजल्स बाल पेन रिफिल (2) पालिप्रोपीलीन (3) लिक्ने वाली स्पाही ग्रथवा डाईस्टफ/कीटोनिन रेजिन (ग) मैकेनिज्म (घ) प्रिंटिंग इंक	100 नग	102 नग 102 नग 266.70 ग्राम 115.50 ग्राम 11.55 ग्राम 102 नग 105 ग्राम	60%	
41. फाइबर टिप कलर पेन	(क) एसीटेट टो/पालीएस्टर टॉजो/पालिएस्टर फाइबर (सिन्थेटिक फिल्टर के लिए) (ख) नाइलोन यार्न (फाइबर टिप्स के लिए) ग्रथवा हाइड्रोकार्बन टिप्स (ग) (1) पालीप्रोपीलीन (2) एच डी पी ई/एल डी पी ई ग्रथवा प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/मॉलिड्ड कम्पोनेन्ट्स (घ) डाईस्टफ/रेजिन (ङ) प्रिंटिंग इंक	100 नग	30.95 ग्राम 6.35 ग्राम 102 नग 200.97 ग्राम 181.33 ग्राम 102 नग 15.00 ग्राम 1.05 ग्राम	60%	
42. वाटर बेसड स्कीच पेनस	(क) राइटिंग इंकस या वाटर सोल्यूबल डाईस्टफ (ख) सिन्थेटिक फिल्टरस (ग) प्रिंटिंग इंक	100 नग	336 ग्राम 33.6 ग्राम 102 नग 1.05 ग्राम	60%	
43. रोलर पेनस	(क) रोलर पेन टिप्स फीडर के साथ (ख) राइटिंग इंक या डाईस्टफ/रेजिनस (ग) मेटल क्लिप्स या एस एस स्ट्रिप्स क्लिप्स के लिए (घ) पॉलिइथाइलिन या प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/मॉलिड्ड कम्पोनेन्ट्स (ङ) सिन्थेटिक फिल्टरस (च) रोलर रिफिलस (छ) रबर सील (झ) प्रिंटिंग इंक	100 नग	10 नग 173.25 ग्राम 17 ग्राम 102 नग 184 ग्राम 157.5 ग्राम 102 नग 102 नग 102 नग 1.05 ग्राम	60%	
44. मार्कर पेनस	(क) एंक्रोसिक फाइबर टिप्स/रॉइस (ख) पॉलिप्रोपाइलिन (ग) एच डी पी ई/एल डी पी ई (घ) सिन्थेटिक फिल्टर (ङ) राइटिंग इंकस या डाईस्टफ इंक के लिए (च) प्रिंटिंग इंक	100 नग	102 नग 330.75 ग्राम 44.1 ग्राम 102 नग 525 ग्राम 45.0 ग्राम 1.05 ग्राम	60%	

1	2	3	4	6
45. हाइलाइटर पेनस	(क) फाइबर टिप्स/रॉड्स या हाइड्रो कार्बन टिप (ख) पालिप्रोपाइलिन (ग) सिन्थेटिक फिल्टरस (घ) डाइस्कल (ङ) प्रिंटिंग इंक	100 नग	102 नग 102 नग 315 ग्राम 102 नग 68.2 ग्राम 1.10 ग्राम	60%
46. फाइन लाइनर	(क) पालिग्रेटल टिप्स सहित/रहित फीडर/ मोलिब्डेन फीडर (ख) सिन्थेटिक फिल्टरस (ग) मेटल क्लिप्स या एस एस स्टिप्स क्लिप्स के लिए (घ) एच डी पी ई/एल डी पी ई या प्लास्टिक एम्सट्रुडिड/मोलिब्डेन कम्पो- नेन्ट्स (ङ) राइटिंग इंकम या डाइस्कल (च) प्रिंटिंग इंक	102 नग 102 नग 102 नग 184 ग्राम 637.35 ग्राम 102 नग 163 ग्राम 17 ग्राम 1.05 ग्राम	60%	
47. किसी प्लास्टिक बाक्स में मेटल फाउण्टेन पेन तथा बालपेन सेट (गिफ्ट सेट)	क. क्लियोस ख. पॉलिस्टीरीन पाउडर या प्लास्टिक माउण्टेड कम्पोनेंट्स ग. बालपेन टिप्स घ. लेखन स्याही ङ. पॉलिस्टीरीन प्रिंटिंग फिल्टर (ट्रान्सफर फिल्म) च. स्टैम्पिंग पनाथल	100 नग	102 नग 3.15 किग्राम 102 नग 51 नग 0.052 किग्रा. 200 वर्ग मिमी. 50 वर्ग इंच	70%
48. प्लास्टिक रिफिल्स	क. बालपेन टिप्स ख. पोलिप्रोपिलीन ग. लिखने वाली स्याही	100 रिफिल्स 1 किग्रा. कन्टेन्ट 100 नगों के लिए	102 नग 1.05 किग्रा 33.6 ग्राम	75%
49. पेनों के लिए मेटल क्लिप्स	क. एस एस स्टिप्स	11 ग्रा.	1.05 किग्रा.	75%

वस्त्र, सिने सिलाए वस्त्र, हीजरी और निटबीयर

- (72) प्रविष्टि संख्या 27 को हटा दिया जाएगा।
 (73) प्रविष्टि संख्या 65 में
 (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।
 (74) प्रविष्टि संख्या 66 में
 (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।
 (75) प्रविष्टि संख्या 67 में
 (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।
 (76) प्रविष्टि संख्या 68 में
 (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।
 (77) प्रविष्टि संख्या 74 में
 (1) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "100%" को जोड़ा जाएगा।
 (78) मौजूबा प्रविष्टि संख्या 75 के बाव, निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी :—

79. नायलानफिलामेंट यार्न, क्रिम्पल्ड, ट्रुविस्टेड और डाइड समेत	क. केप्रोलेक्टस ख. स्पिन फिनिश आयल ग. टिटेलियम डायक्साइड घ. कापूस	1 किग्राम	1.100 किग्राम मूल्य संयोजन 60% 0.0189 किग्राम 0.0054 किग्राम निबल से निबल
---	--	-----------	--

1	2	3	4	5	6
77.	नाथलान फिलामेंट यार्न क्रिप्ल्ड ट्विस्टेड और डायड समेत	क. केप्रोलेक्टम ख. स्पिन फिनिश आयल ग. सी आर सी ए सीटें डी ग्रेड घ. सीआरसीए सीटें	1 किग्रा.	1.100 किग्रा. 0.0189 किग्रा. 0.037 किग्रा. प्रत्येक ट्यूब के लिए 0.032 किग्रा. प्रत्येक ट्यूब के लिए	100%
78.	100% प्रतिशत मलबरी कच्ची सिल्क वस्त्र बोझ, सेक्वीन चाटोन्स आदि से जड़ित	क. मलबरी ए-सिल्क ख. बोझ सेक्वीन चाटोन्स आदि	1 किग्रा.	1.350 किग्रा. बोझ, सेक्वीन, चाटोन्स आदि निबल से निबल आभार पर अनुमित होगा बीड्स, सेक्वीन, चाटोन्स, आदि का मूल्य ग्रन्थ मर्च की स्थानान्तरित नहीं किया जाएगा।	50%
79.	पॉलिस्टर स्टेबल फाइबर (पीएसएफ)	क. प्लास्टिक स्कोप (पैट बोलन स्कोप) ख. एम ई जी ग. टिटेनियम डायक्साईड घ. एंथ्रामोनी ट्राईआक्साईड ङ. ट्राईईथरामीन ग्लाइकोल च. ड्योथर्म छ. स्पिन फिनिश आयल	1 किग्रा.	1.500 किग्रा. 0.0750 किग्रा. 0.0037 किग्रा. 0.00067 किग्रा. 0.00990 किग्रा. 0.00550 किग्रा. 0.02240 किग्रा. (टिप्पणी : स्पिन फिनिश आयल का मूल्य जहाँ पर पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगा और यह मूल्य ग्रन्थ मर्च की हस्तान्तरित नहीं होगा)	75%
80.	सरीस/ग्रेड अप्स आफ मलबरी सिल्क रिक्की-मेटलिक/कोपरामोनियम यार्न	क. मलबरी सिल्क ख. रिक्की मेटलिक यार्न ग. कोपरामोनियम फिलामेंट यार्न	1 किग्रा.	1.350 कि. ग्रा. 1.050 कि. ग्रा. 1.100 कि. ग्रा.	150%

(79) प्रविष्टि संख्या 80 के बाद, निम्नलिखित पाद टिप्पणी जोड़ी जाएगी :-

- टिप्पणी 1. क्रम संख्या 28 से 46 तक विनिर्दिष्ट मानदण्डों के संबंध में जिनका मूल्य आधारित लाइसेंसों के लिए 50 प्रतिशत मूल्य संयोजन निर्धारित हो जहाँ पर आवेदक अर्जकरण चाहते हों, उसे निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क का 20 प्रतिशत तक प्रतिबन्धित कर दिया जाए और मूल्य संयोजन मानदण्ड संबंधित प्रविष्टि के सामने उक्त विनिर्दिष्ट मानदण्डों के ऊपर 25 प्रतिशत निर्धारित किए जाएं।
- टिप्पणी 2. जहाँ आवेदक वैकिंग सामग्री चाहते हों, वहाँ उन्हें लगाए गए जहाज पर्यन्त निःशुल्क के 5 प्रतिशत तक प्रतिबन्धित किया जाए और मूल्य संयोजक संबंधित प्रविष्टि के सामने उक्त निर्धारित मानदण्डों के ऊपर 5 प्रतिशत निर्धारित किए जाएं (सैल्फ एग्जैसिट टैग को जहाज पर्यन्त निःशुल्क का 1/2 प्रतिशत से अधिक अनुमित नहीं किया जाए और इसकी मात्रा विनिर्दिष्ट की जाए)।
- टिप्पणी 3. जहाँ वैकिंग सामग्री में एल सी पी ई/एच डी पी ई/पी पी शामिल हों, उसे उक्त 1 (ख) में विनिर्दिष्ट वैकिंग सामग्री के कुल मिलाकर 5 प्रतिशत के भीतर जहाज पर्यन्त निःशुल्क का 10 प्रतिशत प्रतिबन्धित किया जाए।
- टिप्पणी 4. जहाँ कहीं इन्टर लाईनिंग/लाइनिंग प्रयुक्त की जाए और जिसका आयात फैब्रिक के साथ मानदण्डों के अंतर्गत किया जाना प्रस्तावित हो, मूल्य आधारित लाइसेंस के लिए मूल्य संयोजन निर्धारित मानदण्डों में ऊपर 50% निर्धारित किया जाए। लाइनिंग के संबंध में मात्रा, जहाँ प्रेषित हो फैब्रिक की मात्रा के 70% तक प्रतिबन्धित की जाए।

उपर्युक्त संशोधन लोकहित में जारी किए जाते हैं।

जी. सुन्दरम, महानिदेशक, विशेष आधार
एस.के. बन्ना, उप मुख्य निर्यात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 79/(PN)/92-97

New Delhi : the 24th November, 1992

Subject :—Export and Import Policy, 1992—97.

F. No. 6/36/92-EPC/1320.—Attention is invited to the standard Input, Output and Value addition norms published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC(PN)/92-97 dated 31-3-1992.

2. In the statement of standard Input-output Value addition Norms and Sensitive items, the following amendment shall be made at the appropriate places mentioned below :—

ENGINEERING GOODS

(1) In entry No. 136 the words "Diamond saw wire" appearing in the description of export product shall be deleted.

(2) The entry No. 468 shall be substituted by the following :

S. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value Addition % age
1	2	3	4	5	6
468	Non-alloy Steel namely bars & rods (including rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire Rod, Cold Twisted deformed bars, thermomechanically treated reinforcing bars etc.) Angles, Shapes & Section (including beam, joists, channels, special profiles etc.) Plates, Hot Rolled Sheets/Strips/Coils; Bloom, Billets, Slabs.	(i) Non-alloy Steel Melting Scrap (ii) Graphite Electrodes (iii) Cored Wire (cast) (iv) Rolls for rolling mills (v) Copper mould (vi) Ferro-silicon (vii) Ferro Manganese (viii) Refractory Comprising of : (a) Zirconia Nozzles (b) Al-graphite Nozzles/Monoblock Stopper/Shrouds (c) Porous Plugs/seal block sleeves slide gate plates (d) Direct bonded basic bricks (e) FBT Tube and brick (f) Monolithic mass/castables (g) Dolomite bricks & stable	1000 kg.	1200 kg 6 kg 1 kg 1.77 kg 0.0007 Nos. 4 kg + (qty. as in formula 1 of note 4 below) Quantity as in formula 2 of note 4 below. 10 kg.	35% 35%

NOTE : 1. The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route.

2. Value of consumable item at S. No. (ii), (iv), (v) and (viii) (a) to (g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

3. In case of the product(s) is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. (ii) will not be allowed.

4. Formula (1) $1100 \times \frac{\text{(mean average of \% Si content in steel)}}{\text{(mean average of \% Si content in ferro silicon)}}$

(2) $1100 \times \frac{\text{(mean average of \% Mn content in steel)}}{\text{(mean average of \% Mn content in ferro Mn)}}$

5. In case of export of billets, bloom and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at Sl. No. iv) will not be allowed. Similarly, against export of rolled blooms, billets, slabs, refractories (item at Sl.No. viii (a), (b), (c) shall not be allowed.

(3) In entry No. 469,

(i) The description of export product shall be substituted by "Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, actagon, wire rods), Special profiles, plates, hot rolled sheets/strips/coils/blooms/billets/slabs."

(ii) The following notes shall be added after existing Note. 3, "4" In the case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. (ii) will not be allowed.

(5) In case of billets, blooms and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at S. No. (iv) will not be allowed. Similarly, against export of rolled blooms, billets, slabs, Refractories [item at S. No. viii, (a), (b), (c) shall not be allowed."

"(4) In entry No. 470,

(i) The description of export product shall be substituted by "Alloys steel (other than "Stainless steel namely Bars and rods (including rounds/flats hexagon, Octagon wire rods) Special Profiles, Plates, Hot rolled sheets strips/coils/blooms/billets/slabs"

(ii) The following notes shall be added after existing Note 3, "(4) In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at U. S. No. (ii) will not be allowed.

(5) In case of export of billets, blooms and slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls (item at S. No. iv) will not be allowed. Similarly against export of rolled blooms, billets, slabs, Refractories [item at S. No. viii, (a), (b), (c)] shall not be allowed."

(5) In formula (1), (2) and (3) of note (3) below entry No. 469 and 470 the figure "11" shall be substituted by the figures "1100".

(6) The entry in S. No. 471 shall be substituted by the following :—

Sl. No.	Item of export	Item of import	Qty. of Export	qty. allowed for import	Value addition %
471.	Non-alloy steel bars & rods (including rounds Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods Cold Twisted bars, thermo mechanically treated re-inforcing bars), Angles Shapes & Section (including beam joists, channels special profiles etc.)	(a) Non Alloy steel Ingots (b) Rolls for Rolling Mills or (a) Non Alloy Steel Blooms/Billets (b) Tolls for rolling mills or (a) Non-alloy Steel re-rollable scrap material namely cuttings (including crop ends) of blooms/bilets/ slabs/bars & rods/rails/plates/ angles/shapes & sections, used rails/angles/shapes & sections/ plates. (b) Rolls for rolling mills	1 Tonnes	1070 Kg } 1.77 kg } 1050 kg } 1.77 Kg } 1070 K7 } 1.77 Kgs	35% 35% 35% 05%

(7) After entry No. 471, the following new entries No. 472 to 554 shall be added :—

S. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %
472	Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, wire rods etc.) Angles, Shapes & Sections (including special profiles.)	(a) Stainless steel ingots or Stainless Steel Blooms/Billets (b) Rolls for Rolling	1 Tonne	1070 Kg 1050 Kg 1.77 kg	35%
473	Alloy Steel (other than Stainless Steel) Bars & Rods (including Rounds, Flats, Wire Rods etc.), Angles Shapes & Sections (including special Profiles).	(a) Alloy Steel (other than stainless steel) Ingots or Stainless Steel Blooms/Billets (b) Rolls for Rolling mills	1 Tonno	1070 Kg 1050 Kg 1.77 Kg	35%
474	Stainless Steel or Sheets/ Strips/Wide Coils	(a) H.R. Stainless Wide coils/Strips (b) PVC surface protection film (c) Steel shots* (d) Ditamacious Earth	1000 Kgs	1110 Kgs 15.6 Kgs 5.5 Kgs 1.3 Kgs	30%

*Import of steel shots [item at Sl. No. (iii)] shall be limited to 1% of CIF value of the licence.

1	2	3	4	5	6
475.	Non-Alloy/alloy stainless steel plates/sheets/strips/wide coils.	(a) Non-alloy/alloy/stainless steel ingots** OR Non alloy/alloy/stainless steel slabs** (b) Rolling Mill rolls	1000 Kgs	1150 Kgs 1110 Kgs 1.77 kg.	60% (for sheets/strips/wide coils) 50% (for Plates)

**Import of ingots/slabs shall be of same grade as that of the grade of exported product.

476.	Ferro Manganese (Fe Mn)	(i) Manganese ore (ii) LAM Coke/Raw Petroleum Coke/Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) Packing Bag (v) Furnace Oil** (vi) Lubricating oil**	1000 Kgs	1200 Kgs 750 Kgs 20 Kgs 1 No. 500 Kgs 3.0 Kgs	60%
------	-------------------------	---	----------	--	-----

**Furnace Oil and Lubricating oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

477.	Ferro Silicon (Fe Si)	(i) LAM Coke Petroleum (ii) Coke/Australian Char (iii) Packaging bag (iv) Furnace plant oil** (v) Lubricating oil**	1000 Kgs	1400 Kgs 65 kgs. 1 No. 1200 Kgs. 7.5 Kgs	85%
------	-----------------------	---	----------	--	-----

**Furnace oil and Lubricating oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

478.	Silico Manganese	(i) Manganese Ore (ii) LAM coke/raw petroleum coke/ Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) Furnace oil** (v) Lubricating oil** (vi) Packaging bag	1000 Kgs	750 Kgs. 800 kgs 30 Kgs 650 Kgs 4 Kgs 1 No.	80%
------	------------------	---	----------	--	-----

**Furnace Oil and Lubricating Oil shall be permitted only for captive generation of electric power by captive power plant.

479.	High carbon ferro chrome/ charge chrome	(i) Chrome Ore (ii) LAM COKE/RAW PET. coke/ Australian Char (iii) Electrode/paste (iv) 1 T packing bag (v) Furnace oil for captive power plant only (vi) Lubricating oil for captive power plant only	1000 Kgs	1000 Kgs 750 Kgs 35 Kgs 1 No. 600 Kgs 3.5 Kgs	105%
480.	HSS (Non Cobalt grade) bars & rods/wires special profiles/ flat rolled products	(i) Ferro Molybdenum (basis 60% Mo) (ii) Ferro tungsten (basis 75% W) (iii) Ferro Vanadium (basis 75% V) (mean average of % Mo in steel)	1000 Kgs	* ** ***	30%

*3330 x ———
Mean average of % Mo in Ferro Molybdenum)
(mean average of % W in steel)

**3330 x ———
(mean average of % W in Ferro tungsten)
(mean average of % V in steel)

***3330 x ———
(mean average of % V in Ferro Vanadium)

1	2	3	4	5	6
481.	HSS (cobalt grade bars & rods/ wires special profiles/flat rolled products.	(i) Ferro Molybdenum (ii) Ferro tungsten (iii) Ferro Vanadium (iv) Cobalt metal	1000 Kg.	* ** *** ****	25%
	(mean average of % Mo in steel)				
	*3330 x ————— (mean average of % Mo in Ferro Molybdenum)				
	(mean average of % W in steel)				
	**3330 x ————— (mean average of % W in Ferro tungsten)				
	(mean average of % V in steel)				
	***3330 x ————— (mean average of % V in Ferro Vanadium)				
	**** 33 x (mean average of % cobalt in steel)				
482.	Thin walled Engine and Thrust washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or Thin Walled Engine Bearings, Bushings and Thrust Washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F-66 Steel backed Tin based Babbitt Alloy to F-1 Bearings, Bushings and Thrust Washers Leads Thrust Washers cast Copper Based Alloy to F-112	(a) Steel Backed Strips to F-820 or F-157/TR-20 (a) Steel Backed Aluminium Lend Strips to F.66	1 Kg. 1 Kg.	1.41 Kg. 1.41 Kg.	
483.	PVC Cables with copper conductor	a. PVC Resin b. Plastisizers c. Stabilizers d. Copper Wire Bars/Rods	1000 Metres (1.307 MTs)	0.23230 MT 0.14140 MT 0.01212 MT 0.36360 MT	45%
484.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0001529 Kgs 0.0002249 Kgs	
485.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10 NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.000726 Kgs 0.0001072 Kgs	
486.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 30 NF/250	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0004728 Kgs 0.00007035 Kgs	
487.	Porcelain Insulator to DIN 42531 type type 10NF/1000	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 Nos.	0.0003252 Kgs 0.04844 Kgs	
488.	Porcelain Insulator to DIN 42533 type type 10F/3150	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 No.	0.0019445 Kgs 0.02872 Kgs	
489.	Porcelain Insulator to DIN 42533 type type 30F/1000	a. Ball Clay b. Micro fined calcined Alumina	1 No.	0.0066666 Kgs 0.03736 Kgs	
490.	Porcelain Insulator to DIN 42534-83 type 45F/3150	a. Ball Clay b. Microfined calcined Alumina	1 No.	0.07566 Kgs 0.07566 Kgs	
491.	Oxygen Cylinder dia 229 MM	a. Hot Rolled CRMO Seamless Steel Wall thickness	1 No.	1.663	85%

1	2	3	4	5	6
492.	Oxygen Cylinder dia 140 MM	a. Hot Rolled CRMO Seamless Steel types OD 229 MM wall thickness 5.5 mm.	1 No.	1.29	85%
493.	ACSR Gopher conductor	a. E.C. grade Aluminium Wire rods b. High carbon Steel Wire rods c. Zinc Unwrought Unalloyed	1 Kilo Meter	0.4277 Kgs 0.21 Kgs 0.008 Kg	40%
494.	ACSR Merlin Conductor	a. E.C. grade Aluminium Wire Rod b. High Carbon Steel Wire Rods c. Zinc Unwrought Unalloyed	1 Kilo Meter	0.4277 Kgs 0.21 Kgs 0.008 Kg	40%
495.	Zinc plated (Galvanised) conduit Hanger	HR Coil/Sheet 1MM to 2MM thick.	1 Kg.	1.067 Kgs	110%
496.	Telephone Cable 20 pair 0.5 mm Cu Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods. b. Medium Density Polythene Compound c. Low Density Polythene Compound d. Low Density Polythene Compound	1 Kilometer	7.44 Kgs 2.72 Kgs 3.95 Kgs 7.9 Kgs	
497.	Telephone Cables 30 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods. b. Medium Density c. Low Density polythene Compound	1 Kilometer	22.32 Kgs 8.16 Kgs 11.85 Kgs	
498.	Telephone Cable 50 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods b. Medium Density polythene Compound c. Low Density polythene Compound	1 Kilometer	37.2 Kgs 13.6 Kgs 19.75 Kgs	
499.	Telephone Cable 100 pair 0.5 mm CU Conductor	a. Electrolytic copper wire bars/ rods. b. Medium Density Polythene Compound c. Low Density Polythene Compound	1 Kilometer	7.44 Kgs 2.72 Kgs 3.95 Kgs	
500.	Power Cable Unarmoured Copper Conductor 3 core x 6 Sq mm + 1 core x 4 Sq. mm	a. Electrolytic copper wire Bars/ Rods.	1 Km	205 Kgs	
501.	Control Cable Unarmoured Copper conductor 7 core x 1.5 Sq. m.	a. Electrolytic Copper Wire/ Rods.	1 Km	per core per Kgs. 98 Kg.	
502.	Control cable Unarmoured Copper Conductor.	a. Electrolytic copper wire bars/ Rods.	1 Km	196 Kgs.	
503.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 2 x 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 Km	28.56 Kgs 77.18 Kgs	85%
504.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3 x 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 Km.	42.84 Kgs 93.24 Kgs	85%
505.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4 x 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	57.12 Kgs 112.25 Kgs	851%
506.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4 x 2.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	101.75 Kgs 136.50 Kgs	85%

1	2	3	4	5	6
507.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 12 × 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	171.36 Kgs 282.98 Kgs	85%
508.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 2 × 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	28.56 Kgs 77.18 Kgs	85%
509.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 2 × 2.5	a. Copper Wire Bar b. PEC compound	1 KM	51.03 Kgs 87.99 Kgs	85%
510.	Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3 × 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	42.84 Kgs 93.24 Kgs	85%
511.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 2.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	76.55 Kgs 106.58 Kgs	85%
512.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3 × 4.00	a. Copper Wire Bar b. PEC compound	1 KM	124.11 Kgs 137.76 Kgs	85%
513.	Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3 × 6.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	188.69 Kgs 164.33 Kgs	85%
514.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 10.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	304.29 Kgs 216.20 Kgs	85%
515.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 16.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	496.44 Kgs 276.89 Kgs	85%
516.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 25.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	782.78 Kgs 353.64 Kgs	85%
517.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 5.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	1475.78 Kgs 567.95 Kgs	85%
518.	Marine Cable Non Burning or Stationary laying (PVC) 3 × 70.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	2158.38 Kgs 958.02 Kgs	85%
519.	Marine Cable Non burning for Stationary laying (PVC) 3 × 95.00	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	2937.70 Kgs 1245.93 Kgs	85%
520.	Marine Cable Non laying (PVC) 7 × 1.5	a. Copper Wire Bar	1 KM	99.96 Kgs	85%
521.	Marine Cable Non burning or Stationary laying (PVC) 12 × 1.5	a. Copper Wire Bar b. PVC compound	1 KM	171.36 Kgs 282.98 Kgs	85%
522.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary laying (PVC) 2 × 1.0	a. Copper Wire Bar b. PVC Compound	1 KM	45.68 Kgs 68.04 Kgs	
523.	Marine Cable with Cop per Screen Non Burning type or Stationary laying (PVC) 2 × 1.5	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	59.90 Kgs 80.01 Kgs	
524.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary Laying (PVS) 3 × 1.5	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	78.86 Kgs 96.08 Kgs	
525.	Marine Cable with Copper Screen Non Burning type or Stationary Laying (PVS) 3 × 25.0	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	955.92 Kgs 366.03 Kgs	
526.	Telephone Cable Copper Screen Non Burning (PVC) 2 × 1.0	a. Copper Wire Bars b. PVC Compound	1 KM	48.30 Kgs 68.46 Kgs	

1	2	3	4	5	6
527. Cable size 3 x 185 mm. sq.	(a) Electrolytic grade 99.9% purity Rod/Tube form	1 No.	600 gms		45%
	(b) Heat shrinkable stress control/tubing size 2 /45 mm		800 gsm		
	(c) Heat shrinkable conducting tubing 24/65 mm		600mm		
528. XLPE Cable size 3.95mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive	1 No.	375 gms		45%
	(b) Electrolytic grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form		600 gms.		
	(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape		8 mtrs.		
	(d) Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 115/34 mm		250 mm		
	(e) Heat shrinkable Anti-Tracking Weathering Insulating tubing 32.14 mm		1.8 mm		
	(f) Heat shrinkable stress control tubing 15/3 mm				
	(g) Heat shrinkable conducting tubing		300		
	(h) Anti-tracking weathering resistance, 3 way break out, trifurcating Gloves for H.V. Terminations (Large size)	HS	1 No.		
529. 11KV heat shrinkable Dry Tape outdoor terminating for XLPE cable size 3 x 185 mm sq.	(a) Hot Melt Adhesive	1 No.	500 gms.		45%
	(b) Electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form		850 gms.		
	(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape.		6 Mtrs		
	(d) Anti-Tracking Heat Shrinkable Anti-tracking Insulating tubing size 42/19 mm.		3 Mtrs		
	(e) Heat Shrinkable Stress Control Tubing size 45/20 mm.		800 mm		
530. 11 KV Heat Shrinkable Dry Tape Out d or termination for XLPE cable size 3 x 95 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive	1 No.	500 gms.	1	45%
	(b) Electrolytic grade Copper 99.9 purity in Rod/Tube form		870 gms.	3	
	(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape.		4 mtrs. E		
	(d) Anti-Tracking Weathering 3 way breakout/trifurcating Gloves for HV Terminations (Large Size) HS		1 No.		
	(e) Heat shrinkable medium wall tubing size 95/25 mm		255 mm		
	(f) Heat shrinkable Anti Tracking Insulating Tubing 32/14 mm		3 Mtrs.		
	(g) Heat shrinkable stress control tubing size 15/30 mm		800 mm		
531. St. Through joints for XLPE Copper cables size 3 x 95 mm sq.	(a) Hot melt adhesive.	1 No.	500 gms.		45%
	(b) electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form.		860 gms		
	(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape		10 mtrs.		

1	2	3	4	5	6
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 115.34 mm		1995 mm	
		(e) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm		3 mtrs.	
		(f) Heat shrinkable stress control tubing 15/30 mm.		3 mtrs.	
		(g) Heat shrinkable Anti-Tracking weathering Insulating Tubing size 42/19 mm		2.25 mtrs.	
		(h) Heat shrinkable conducting tubing size 16/38 mm		2 mtrs.	
532.	St. Through joints for XLPE Copper cables size 3 × 240 mm.sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form.	1 No.	500 gms. 900 gms.	45%
		(c) Self Amalgamating EPR Insulating Tape		10 mm	
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 140/42 mm.			
		(e) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm		3 mtrs.	
		(f) Heat shrinkable conducting Tubing 95/45 mm.		3 mtrs.	
		(g) Heat shrinkable conducting Tubing size.			
533.	Tinned copper terminals ends	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 5%
534.	Tinned copper cable sockets	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kg.	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
535.	Tinned copper cable lugs	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
536.	Tinned copper connections	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kgs	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
537.	Tinned copper ferules	(a) Copper tubes (ETP Grade) (b) Copper Round wire bars (ETP Grade)	1 Kg	0.366 Kgs 1.018 Kgs	50% 50%
538.	ACSR Dove conductor	(a) Aluminium (b) High Carbon steel wire rods. (c) Zinc	130500 metre	102.6 MT 49.050 MT 1.860 MTs.	40%
539.	Plain rounds of mild steel	(a) Re-Rollable, Non-alloy, scrap material namely cuttings including crop end of Blooms/Billets/Slabs/Bars and Rods Rails/Plates/Angles/Shapes	1 ton	1.05 MT	60%
540.	ACSR Swallow conductor (3962.4 km)	(a) Aluminium Rods/Ingots (E.C. grade) (b) H.C. Steel wire Rod (Carbon content more than 0.6% (Unwrought unalloyed)	3962400 feet	291.349 MT 143.325 MT 5.460 MT	40% 45%

1	2	3	4	5	6
541.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 240 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 50/16 mm.	1 No. 1 length of 1700 mm	470 gms 760 gms 6 mtrs. 1200 mm	45%
542.	600/1000 V Heat Shrinkable Straight Joints for cable size 4 × 185 mm sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape. (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm. (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 35/12 mm	1 No. 	500 gms 830 gms 4 Mtrs. 1 length of 1700 mm 800 mm	45%
543.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 120 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 95/23 mm. (e) Heat-shrinkable tubing size 35/12 mm	1 No. 	400 gms 850 gms 4 Mtrs. length of 1500 mm 750 mm	45%
544.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 25 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm. (e) Heat shrinkable Medium wall tubing size 25/8 mm	1 No. 	400 gms 690 gms 4 mtrs. 1 length of 1500 mm 600 mm	45%
545.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 25 mm. sq.	(a) Heat melt adhesive (b) Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube Form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating tape (d) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 63/10 mm. (e) Heat shrinkable Medium Wall tubing size 25/8 mm	 	280 gms 700 gms 4 mtrs. 1060 mm 500 mm	
546.	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 16 mm. sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9 %purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape	1 No. 	200 gms 550 gms 3 mtrs.	45%

1	2	3	4	5	6
		(d) Heat shrinkable medium wall tubing size 15/6 mm.		1060 mm	
		(e) Heat shrinkable medium wall tubing size 15/6 mm		750 mm	
547.	600/1000 V Outdoor overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 x 240 mm.sq.	(a) Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. (c) Self-amalgamating EPR Insulating Tape (d) Heat shrinkable medium wall tubing size 50/16 mm (e) Heat shrinkable medium wall tubing size 115/34 mm (f) Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm (g) 4-way cable breakout for LV Termination (Medium size)	1 No.	400 gms. 800 gms 8 mtrs. 3375 mm 300 mm 320 mm 1 No.	45%
548.	Insulation Tube Heat Shrinkable (for sleeve conductor) 16 to 25 mm sq. Copper conductor.	a. Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm	1 No.	1 Mtr.	45%
549.	Insulation Tube Heat Shrinkable (for sleeve conductor) 70 to 120 mm. Sq. copper conductor	a. Heat Shrinkable Stress Control Tubing size 20/45 mm	1 No.	1 Mtr.	45%
550.	Insulation Tube Heat Shrinkable (For Sleeve conductor) 185 to 240 mm. sq. copper conductor.	a. Heat Shrinkable anti-tracking weathering insulating tubing (rod colour size).	1 No.	1 Mtr.	45%
551.	11 KV Heat Shrinkable Dry type indoor termination for Switch gear with line in Boot for XLPE cable 240 mm. sq.	a. Hot Melt Adhesive b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self-amalgamating EPR Insulating Tape d. Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 140/42 mm (d) Anti-tracking Heat Shrinkable weather insulation tubing size 42/19 mm (f) Heat Shrinkable stress control tubing size 45/20 mm (g) Heat Shrinkable (small size) Anti-tracking weather resistant Tubing size 95/45 mm (h) Anti-tracking weathering resistance 3-way breakout/tri-furcating gloves for HV Termination (large size) IS	1 No. 1 No. 1 No.	375 gms. 725 gms. 6 mtr. 255 mm 1.9 Mtr.	45%
552.	600/1000V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 x 120 mm.sq.	a. Hot Melt Adhesive (b) Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form. c. Self-amalgamating EPR Insulating Tape. d. Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 35/12 mm	1 No.	350 gms. 600 gms. 6 Mtrs. 3772.5 mm	45%

1	2	3	4	5	6
		e. Heat Shrinkable medium wall tubing size 75/22 mm		210 mm	
		f. Heat Shrinkable Stress control			
553.	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 × 120 mm.sq.	a. Hot Malt Adhesive	1 No.	350 gms.	45%
		b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form.		600 gms.	
		c. Self amalgamating EPR Insulating Tape.		6 Mtrs.	
		d. Heat Shrinkable Medium Wall Tubing size 35/12 mm		3772.5 mm	
		e. Heat shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm		210 mm	
		f. Heat shrinkable stress controls stress control tubing size 15/30 mm		320 mm	45%
		g. 4 way cable breakout for LV Termination (large size)	1 No.		
554.	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 × 25 mm. sq.	a. Hot Melt Adhesive	1 No.	300 gms.	45%
		b. Electrolytic Grade Copper 99.9% purity in Rod/Tube form.		700 gms.	
		c. Selfamalgamating EPR Insulating Tape.		5 mtrs.	
		d. Heat shrinkable Medium Wall Tubing size 25/8 mm.		3920 mm	
		e. Anti-tracking Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 50/16 mm		210 mm	
		f. Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm		200 mm	
		g. Heat shrinkable 4-way cable breakout for LV Termination (small size).	1 No.		
555.	Half Metal Ball Pen	a. Ball Pen Cap	100 Pcs	102 Pcs	60%
		b. Ball Pen Barrel		102 Pcs	
		c. Mechanism		102 Pcs	
		d. Pen Clips		102 Pcs	
		e. Ball Pen Tip		102 Pcs	
		f. Writing Inks		115 gm.	
		g. Silicon Grease (Quantity restricted).		14.5 gm	
556.	Metal Fountain Pens	a. Barrel	100 Pcs	102 Pcs	60%
		b. Cap		102 Pcs	
		c. Clips		102 Pcs	
		d. Printing Ink		1.05 gm	
557.	Pen Caps	a. Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1 Kg content of Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1.075 Kg 1.02 Kg	75%
558.	Pen Barrels	a. Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1 Kg content of Brass Scrap or S.S. Steel Tubes	1.075 kg 1.02 Kg	75%
559.	Metal Clips for Pens.	a. S.S. Strips	1 Kg	1.05 Kg	75%
560.	Fountain Pen Nibs	a. Stainless Steel Strips	100 Pcs	70.87 gms	75%
		b. Iridium alloy Pen Points		0.288 gms	75%

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

- (8) In the entry No. 2,
 - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug".
 - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (9) In the entry No. 3,
 - (i) The description of item of import shall be substituted by Relevant Bulk Drug."
 - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (10) In the entry No. 4,
 - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug".
 - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (11) In the entry No. 5,
 - (i) The description of item of import shall be substituted by "Relevant Bulk Drug"
 - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (12) In the entry No. 19,
 - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted
- (13) In the entry No. 20,
 - (i) The value addition percentage "65%" shall be inserted.
- (14) In the entry No. 21,
 - (i) The value addition percentage "65%" shall be inserted.
- (15) In the entry No. 22,
 - (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (16) In the entry No. 23,
 - (i) The value addition percentage "125%" shall be inserted.
- (17) In the entry No. 34,
 - (i) The value addition percentage "60%" shall be inserted.
- (18) In the entry No. 39,
 - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (19) In the entry No. 43,
 - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (20) In the entry No. 49,
 - (i) The value addition percentage "60%" shall be inserted.
- (21) In the entry No. 103,
 - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (22) In the entry No. 105,
 - (i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (23) In the entry No. 113,
 - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (24) In the entry No. 115,
 - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (25) In the entry No. 117,
 - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (26) In the entry No. 122,
 - (i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (27) In the entry No. 286,
 - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (28) In the entry No. 287,
 - (i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (29) In the entry No. 294,
 - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (30) In the entry No. 366,
 - (i) A new item of import namely "Furfuryl alcohol 0.6 kg" shall be inserted.
 - (ii) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (31) In the entry No. 369,
 - (i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (32) In the entry No. 382,
 - (i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.

- (33) In the entry No. 399,
(i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (34) In the entry No. 400,
(i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (35) In the entry No. 409,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (36) In the entry No. 413,
(i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (37) In the entry No. 414,
(i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (38) In the entry No. 415,
(i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (39) In the entry No. 416,
(i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (40) In the entry No. 421,
(i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (41) In the entry No. 423,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (42) In the entry No. 424,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (43) In the entry No. 425,
(i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (44) In the entry No. 426,
(i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (45) In the entry No. 427,
(i) The value addition percentage "175%" shall be inserted.
- (46) In the entry No. 428,
(i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (47) In the entry No. 429,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (48) In the entry No. 434,
(i) The value addition percentage "225%" shall be inserted.
- (49) In the entry No. 487,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (50) In the entry No. 501,
(i) The words "Hawai Chappal" may be deleted.
(ii) The value addition percentage "40%" shall be inserted.
- (51) In the entry No. 523,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (52) In the entry No. 535,
(i) The value addition percentage "225%" shall be inserted.
- (53) In the entry No. 537,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (54) In the entry No. 570,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (55) In the entry No. 571,
(i) The value addition percentage "50%" shall be inserted.
- (56) In the entry No. 577,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (57) In the entry No. 590,
(i) The value addition percentage "275%" shall be inserted.
- (58) In the entry No. 617,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

- (59) In the entry No. 624,
(i) The value addition percentage "35%" shall be inserted.
- (60) In the entry No. 627,
(i) The value addition percentage "75%" shall be inserted.
- (61) In the entry No. 640,
(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.
- (62) In the entry No. 657,
(i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (63) In the entry No. 658,
(i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (64) In the entry No. 659,
(i) The value addition percentage "300%" shall be inserted.
- (65) In the entry No. 675,
(i) The value addition percentage "275" shall be inserted.
- (66) In the entry No. 676,
(i) The value addition percentage "150%" shall be inserted.
- (67) In the entry No. 754,
(i) The value addition percentage "50%" shall be substituted by "150%".
- (68) After the entry No. 758, the following new entries No. 759 to 839 shall be added.

S. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition
1	2	3	4	5	6
759.	Refined Glycerine 99.5%	(a) Crude Glycerine 88%	1 Kg	1.2448 Kgs.	35%
760.	Almond Oil (Badam Rogan) Packed in HOPE Bottles and Card Board/Paper Board.	(a) Almond (in shell) (b) HOPE (c) Card Board/Paper Board	1 Kg. oil	6.25 kgs 0.25 Kg 0.233 Kgs	60%
761.	PET Chips	(a) DMT (b) Butamediol (c) TBT (d) Titanium Dioxide	1 Kg.	1.00 Kg 0.60 Kg 0.0020 Kg 0.0030 Kg	50%
762.	PVC Soles (Footwear) Packed in PP/ HOPE material	(a) PVC Resin (b) Plasticizer (DOP) (c) Stabilizer (Ba-Cd-Zn) (d) Antimony Trioxide (e) Pigments (f) Solvents (MEK/Xylene) (g) PP/HOPE Granules/Powder	1 M.T.	0.5329 M.T. 0.3997 M.T. 0.0159 M.T. 0.014 M.T. 0.008 M.T. 00.0015 M.T. 0.032 M.T.	40%
763.	Rigid PVC Casing Pipes	(a) PVC Resin (b) Master Batch (c) Titanium Dioxide	1 Kg.	0.966 Kg. 0.074 Kg. 0.010 Kg.	40%
764.	Ceramic Glazed Floor tiles	(a) Pigments (b) Ceramic Roller/pipes (c) High Strength Steel Casted/ Rubber Coated Punches of size 10 CM × 20 CM, 20 CM × 20 CM, 30 CM × 30 CM	1000 M.T.	6.04 M.T. 138 Nos. 216 Nos.	50%
765.	Synthetic Uppers for footwears	(a) PVC Leather Cloth/Printed PVC Jaquard (b) Artificial leather-PU Leather Cloth (c) Adhesives	1 Pair	2 Sq. ft. 1.75 Sq.ft. 10 grams	35%

1	2	3	4	5	6
		(d) Stamping Foil		6 Sq. inch	
		(e) Sewing thread		25 metres	
		(f) Thermoplastic Sheet		0.014 Sq. Metres	
		(g) Canvas		2 Sq. ft.	
		(h) Reinforcement Tape		0.50 Metres	
		(i) HOPE/LDPE/PP Granules		85 grams	
		(j) Self-Adhesive Tape		10 grams	
		(k) Kraft Paper/Card Board other than Ivory Board/Tissue paper		310 gram	
Note 1. The C.I.F. Value of items (i) should be restricted to 2.5% of fob value.					
Note 2. The C.I.F. Value of items (j) should be restricted to 0.5% of fob value.					
Note 3. The C.I.F. Value of item (k) should be restricted to 2% of fob value.					
766. Synthetic Rubber Sheet		(a) Synthetic Rubber	1 Sq. Meter	3.00 Kg	40%
		(b) Filler (Precipitated Silica)	(4.8 to 5.0 Kg	0.90 Kg	
		(c) Zinc Oxide		0.10 Kg	
		(d) Carbon Black		0.816 Kg	
		(e) Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerators, Retarders, Peptizers		0.048 Kg	
		(f) Miscellaneous Chemicals (Microcrystalline wax, Paraffin wax, Pigments and Softeners, Sulphur, Stearic Acid, Solvents, Plasticizers, Synthetic Resins, bonding/coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol), Mould release agents, tackifiers.		0.020 Kg	
		(g) HOPE		0.03 Kg	
		(h) Polypropylene		0.10 Kg	
767. Ladies Leather sandals with rubber soles (2.5 Sq.ft. of leather per pair)		(a) Resin Binder	1000 Sq.ft. of finished leather	0.06 Kgs	75%
		(b) Dyes (Solvent)		2 Kgs	
		(c) Lacquer		7 Kgs	
		(d) Synthan		17 Kgs	
		(e) Fat Liquor		20 Kgs	
		(f) Preservative		1.5 Kgs	
		(g) Formic Acid		9 Kgs	
		(h) Wattle Extract (retaining)		12 Kgs	
	Fittings and other Auxiliaries	(i) Synthetic Thread (per pair)		2 Mtrs.	
		(j) Plastic Granules (LDPE/PP Granules)		50 gms.	
		(k) Footwear Dressing		10 Gms.	
		(l) Polyvinyl Alcohol		10 Gms.	
		(m) Synthetic Adhesive Cement.		25 Gms.	
		(n) Insole Board		0.50 Sq.Ft.	
		(o) Polyurethane foam sheet		10 Gms.	
		(p) Synthetic rubber Nitrile/PBR/SBR		120 gms.	
		(q) Precipitated silica		80 Gms.	
		(r) Elastomer Polymer		18 Gms.	
		(s) Anti Oxidants/Accelerators		5 Gms.	
		(t) Card Board (other than Ivory board)		Net to Net	

1	2	3	4	5	6
		(u) Tissue paper		Net to Net	
		(v) Kraft paper		--do--	
		(w) PVC leather cloth		0.10 Sq.mtrs.	
768.	Gents Leather Sandles per pair	(a) Res in Binder	1000 Sq.ft. of	.06 Kgs	175%
		(b) Casin Binder		4 Kgs	
		(c) Dyes (Solvent base only)		2 Kgs	
		(d) Lacquor		7 Kgs	
		(e) Syntan		17 Kgs	
		(f) Fat Liquor		20 Kgs	
		(g) Preszrvative		1.5 Kgs	
		(h) Formic Acid		9 Kgs	
		(i) Wattle Extract (retaining)		12 Kgs	
	Fittings and other Auxiliaries	(j) Synthetic Thread (per pair)		10 mtrs	
		(k) Plastic Granules (LDP/PP Granules)		50 gms	
		(l) Footwear Dressing		15 gms	
		(m) Polyvinyl Alcohol		15 gms.	
		(n) Synthetic Adhesive			
		(o) Insole Board		0.52 Sq.ft.	
		(p) Polyurethane			
		(q) Synthetic rubber silica		100 gms	
		(r) Anti Oxidants/			
		(s) Tissue paper		--do--	
		(t) Kraft peper		--do--	
		(u) PVC leather cloth		0.12 Sq mtr	
769.	PVC Res in K-65-67 Suitable for pipe extrusion	(a) Oxy Chlorocatalyst	1000 MT	0.189 MT	
		(b) Ethylene		240.00 MT	
		(c) Etylene Dichloride		847.000 MT	35%
		(d) Aromatic Solvents		0.884 MT	
		(e) PV Alcohol (72.5%)		0.590 MT	
		(f) PV Alcohol (88%)		0.450 MT.	
		(g) Methocel		0.110 MT	
		(h) Tween-21		0.0059 MT	
		(i) Code-10 C		0.0062 MT	
770.	PVC Leather cloth Thickness 1.0 mm ±0.1 mm weight 685 gm L.M. ±5% width 137 cms (54")	(a) PVC Resin (All Types)	1 Linear Meter	423 gms	35%
		(b) Plasticiser (Phatalic, Non Phatalic, Epoxy etc.)		294 gms	
		(c) Blowing Agent		15 gms	
		(d) Titanium Dioxide		20 gms	
		(e) Release Paper		0.5 Mtr.	
		(f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Sylold, etc.)		0.001 gram	
		(g) Adhesive Tapes		0.0003 roll	
771.	PVC Leather cloth Thickness 1.2 mm ±0.1 mm coating weight 900 gm ±5% L.M. width 137 cms(54")	(a) PVC Resin (All Types)	1 Linear Meter	511 gms	35%
		(b) Plasticiser (Phatalic, Non-Phatalic, Epoxy etc.)		35 gm	
		(c) Blowing Agent		22 gms	
		(d) Titanium Dioxide		43 gms	
		(e) Release Paper		0.5 Mtr.	
		(f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Sylold, etc.)		15 gms.	
		(g) Adhesive Tapes		0.0003 rolls	

1	2	3	4	5	6
772.	PVC Leather cloth Thickness 1.4 mm ±0.2 mm coating weight 1245 gms ±5% L.M. width 137 cms (54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non-Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycosta, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	704 gms 489 gms 31 gms 50 gms 0.5 Mtr 20 gms. 0.0003 rolls	35%
773.	PVC Leather cloth Thickness 1.7 mm ±0.2 mm coating weight 1400 gms ±5% width 137 cms.	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non-Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid, etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	789 gms 549 gms 22 gms 66 gms 0.5 Mtr 22 gms 0.0003 rolls	35%
774.	PVC Leather cloth Thickness 1.0 mm ±0.1 mm coating weight 610 gms ±5% width 137 cms (54")	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic, Non-Phthalic, Epoxy etc.) (c) Blowing Agent (d) Titanium Dioxide (e) Release Paper (f) Processing Aids (Loxiol, Bycostat, Coloxiol, Disper Plast), Humidity Eliminator, Metablon, Syloid etc.) (g) Adhesive Tapes	1 Linear Meter	350 gms 250 gms 15 gms 30 gms 0.5 Mtr 10 gms 240 rolls for 800000 LM	35%
775.	PVC Leather cloth Thickness 1 mm ±0.1 mm coating weight 564 gms/LM Fabric weight 150 gms/LM Total weight 615 gms ± 10% / LM	(a) PVC Resin (All Types) (b) Plasticiser (Phthalic Non-Phthalic, Epoxy etc.) (c) Stabiliser (Toxic, Non toxic, UV Stabiliser etc.) (d) Pigment (Tio2) (e) Release Paper (f) Adhesive Tapes (g) Yarn (Polyester/Cotton/Polyester/Rayon.	1 Linear Meter	250 gms 220 gms 10 gms 30 gms 100 gms 63 rolls for 2 lacs L.M. 160 gms	35%
776.	Synthetic Footwear	(a) Adhesive (b) Stamping Foil (c) Thermo Plastic Sheet (d) PVC Leather Cloth/Velvets/Printed PVC/Jayguards (e) Nitryl Rubber (f) Canvas (g) Artificial Leather/P.V. Leather cloth (h) Thermoplastic Cement (i) Sheet for insole	One Pair	0.03 Kg. 6 Sq. Inch. 0.023 Sq. mt. 2 Sq. Feet 0.1 Kg 2 Sq. Feet 1.75 Sq. Feet 0.011 Kg 0.05 Kg. FMt.	40%

1	2	3	4	5	6
		(j) PVC Resin/Granules		0.32 Kg.	
		(k) Sewing Thread		25 Mt	
		(l) Synthetic material		0.5 Sq. Feet	
		(m) Reinforcement Tape		0.5 Mt	
		(n) Nails/Tacks		0.015 Kg.	
		(o) HDPE/PP/LDPE		0.06 Kg.	
777.	Art Calender	(a) Art and Chrome Paper/ Board.	1 Kgs	1.02 Kgs	40%
778.	Printed Cards	(a) Art and Chrome Paper/ Board	1 Kgs	1.02 Kgs	40%
779.	Betaionone 92%	(a) Pscoudoionone	1 Kgs	1.20.Kgs	60% }
780.	Diamond Impregnated Segments	(a) Industrial Diamond Powder	100 Kgs	2.25 kgs	150%
		(b) Cobalt Powder		97.75 kgs	
		(c) Graphite		Upto 3% of FOB value	
NOTE : The net content of Industrial Diamond Power should be accounted for in the export production net to net basis quantity based licences.					
781.	Granite Slabs	(a) Consumables/ consumable Tools such as (i) Steel Blades (ii) Steel Shots/Grits (iii) Diamond Segments (iv) Diamond discs/Tools (v) Abrasives		Upto 15% of FOB	570%
782.	Granite Tiles	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 25% of FOB	300%
783.	Granite Monuments	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 25% of FOB	300%
784.	Marble Slabs	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives		Upto 15% of FOB	570%
785.	Marble Tiles	a. Consumables/consumable Tools such as (i) Diamond Tools (ii) Diamond Blades (iii) Diamond Segments (iv) Abrasives.		Upto 25% of FOB	300%

1	2	3	4	5	6
786.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass fliss tissue coating weight 2300 gms thickness 3.25 mm + —0.25 Wm	a. PVC Resin b. Plasticiser (phatalic, Non Phatalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic U V Stabiliser) d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, metablon Syloid, etc.) e. Dilicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Eihyl ketone	1 Sq. metre	1365 gms 1055 gms 40 gm 8 gms 3 gms 22 gms 36 gms 5 gms 64 gms 25 gms	35%
787.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass fliss tissue coating weight 1900 gms thickness 3mm + —0.25 mm)	a. PVC Resin b. Plasticiser (Phatalic, Non Phatalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser) d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, metablon Syloid, etc.) e. Silicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Ethyl Ketone	1 Sq. metre	1087 gms 795 gms 30 gms 6 gms 2 gms 17 gms 20 gms 4 gms 64 gms 25 gms	35%
788.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glassfliss tissue coating weight 1600 gms + —5% Thickness 1.8 + —0.1 mm.	a. PVC Resin b. Plasticiser (Phatalic, Non Phatalic, Epoxy, etc.) c. PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser). d. Processing Aids (Loxiol, bycostat, Coloxiol, Dispea-Plast Humidity Eliminator, Metablon Syloid, etc.) e. Silicon Oil f. Titanium Dioxide g. Surfactant h. Microlith Pigments i. Glass Fibre Tissue j. Methyl Ethyl Ketone	1 Sq. meter	910 gms 665.4 gms 19 gms 5 gms 1.6 gm 14.3 gms 15 gms 3.3 gms 64 gms 25 gms	35%
789.	Rubber H ₃₀ c of different dimentions having net content of rubber not less than 80 MT	a. Natural/Synthetic rubber (Except Silicon rubber) b. Carbon black c. Precipitated Silica d. Rubberch emicals Accelerators and Anti oxidents e. Misc. chemicals Sulphur, Resin Dyes Pigments & Colour should not exceed 3.2 MT	162 mt	85,000 kgs 34,000 kgs 25,500 kgs 2,720 kgs 15,026 kgs	55%
790.	Dried Rapesead Oil Fatty acid	a. Rapesead Oil Crude	1 MT	1.03 MT	45%
791.	Ketoconazole	a. i-Acetyl-4 4-Hydrozy Phenyl Piperazine (K2 912)	1 kgs	0.66 kgs	35%

1	2	3	4	5	6
		b. Cis-2 (2, 4-Di Chlorophenyl 2-(1H-1 Imadazole) 1-yl Methyl 1-3 Doxalam-4 YL Methyl Sulfonate KZ 910)		1.2 kgs	
		c. Potassium Terbutozide		0.42 kgs	
		d. Dimethyl Acetaminde		7.8 kgs.	
792.	Castor Oil	a. Bleaching Earth	1 MT	.030 MT	1200%
		b. Hyflo Supercel		.020 MT	
793.	Beveled Glass Penals made from Float Glass Clear and tinted.	a. Float Glass clear and tinted	1000 Sq. mtrs.	1143 Sq. mtrs	80%
794.	Mugs Decorated with gold	a. Transfers	per unit of	0.149 Sq. mtrs	150%
		b. China Clay	resultant product	0.8820 kgs	
		c. Ball clay	(dozens)	0.270 kgs	
795.	Tea or Coffee Pots	a. Transfers	per unit of re-	0.447 sq. mtrs	150%
		b. China clay	sultant product	3.570 kgs	
		c. Ball clay	(dozens)	1.260 kgs	
796.	Sugar and Creamer (Sugar pots and Milk Pots)	a. Transfers	— do —	0.596 Sq. mts.	150%
		b. China clay	(per set)	1.320 kgs	
		c. Ball clay		0.396 kgs	
797.	1025 Toner	a. Polyoner VP 75 (co-polymer of Styrene & N-Butyl Metha- crylate)	1 Kg	0.73 kgs	
		b. Polyoner s 103 C (Styrene 63% Butylacrylate 32% Acryloni- trile 5%)		0.243 kgs	
		c. Carbon Black BP 1330 (Carbon Black)		0.1086 Kgs	
		d. Aerosil (Pyrogenic silica, Hydrophobic surface).		0.0107 kgs	
		e. Polypropylene		0.202 kgs	
798.	Fumeric Acid (Grade RSD-II)	a. Benzene	1 kgs	1.234 kgs/kg	
		b. Thio-urea		0.054 kgs/kg	
799.	Fumeric A, cid (Grade FIT)	a. Benzene	1 kgs	1.16 kg/kg	
		b. Thio-urea		0.04896 kg/kg	
800.	Ibuprofen (Nickel-So, dium Cyanide Route)	a. Isobutyl Benzene	1 kg	1.2 kg/kg	
		b. Acetyl Chloride		0.92 kg/kg	
		c. Sodium Cyanide		0.85 kg/kg	
		d. Sodium Borohydride		0.0034 kg/kg	
		e. Tetrabutyl Ammonium Bromide		0.075 kg/kg	
		f. Nickel		0.044 kg/kg	
		g. Isopropyl Alcohol		1.035 kg/kg	
		h. Methanol		1.5 kg/kg	
		i. Methylene Chloride		0.375 kg/kg	
801.	5-Bromo Nicotinic Acid	(a) Nicotimic Acid	1 Kgs	.837 Kgs	
		(b) Thionyl Chloride Organic Chemicals		4.200 Kgs	
802.	Barytes	(a) Polypropylene Bis Base with Polyethylene liner (net to net basis).	1000 M.T.	667 Nos.	

1	2	3	4	5	
807.	Stabilizer or PVC Liquid metal Stabilizer Liquid metal complex stabilizer NAPERAK—N 3303	(a) Octoic Acid (b) DDPP (c) Butyl Carbitol	1 Kg	0.156 Kg 0.136 Kg 0.044 Kg	
808.	Stabilizer for PVC Liquid metal Stabilizer Cadmium free zinc liquid stabilizer NIPERAK—3951	(a) Octoic Acid (b) Butyl Carbitol	1 Kg	0.530 Kg 0.106 Kg	
809.	Stabilizers for PVC Organo-stabilizers.	(a) Tetra Butyl Tin (b) EHIG (c) Tin Tetra Chloride (d) DBTO	1 Kg	0.0397 Kg. 0.5339 Kg 0.0551 Kg 0.2100 Kg	
810.	Stabilizers for PVC Octyl Tin Mercaptide NAPIRAK—5706	(a) EHIG (b) DOTO (c) Tin Tetra Chloride (d) Tetra Octyl Tin	1 Kg	0.5782 Kg 0.2246 Kg 0.0929 Kg 0.1124 Kg	
811.	All Steel Radial Tyres	(a) Natural Rubber Synthetic Rubber SBR-712/1502, Poly- butadiene, V.P. Latex Bromo Butyl Polychloro-Prone etc. (b) Carbon Black (Furnace Black/ Lamp Black) (c) Steel Tyre cord Braker and Body Ply. (d) Nylon Tyre yarn (840 D/1260 D and 1680 D (e) Rubber Chemicals a. Antioxidants b. Accelerators/Retarders/Peptizers (f) Bead Wire (g) Zinc Oxide, resorcinol and all other miscellaneous materials/ chemicals viz. micro-crystalline wax, paraffin wax, Pigments and softners, sulphur stearic acid, salvents, plasticizers, synthetic resins, Bonding/ coupling agents, activators and filler, Dip Chemicals, Mould release agents, Tackifiers and Catalysts	100 Kg	48.5 Kg 22 Kg 20 Kg 0.5 Kg 4 Kg 13 Kg	35%
812.	Terferadine USP	(a) Azacylonal HCL (b) 4 Chloro 4 Terbutyle Butyro Phenone. (c) Sodium Borohydride.	1 Kg	1.030 Kg 0.970 Kg 0.20 Kg	
813.	Diaminomatino Nitrate	(a) Pyrazine mono Carbozylie acid	1 Kg	1.962 Kgs	40%
814.	Proceaine Penicillin G 3 Mega Injection	(a) Penicilin G Potassium (Grade 1st Crvstal)	1 Kg	10440 BUS	130%
815.	Carbonfuran 390 Granules	(a) Carbofuran Tech Min 75%	1 Kg	0.04008 Kgs	40%
816.	Primara Reformer Catalyst (Type C-11-9-02)	(a) Special Grade Alumina Rings (b) Nickel Metal for primary Reforming Catalyst.	1 Kg	8.05 litres .4 Kg.	80%
817.	Cetyl Alcohol	(a) Palm Stearing Oil (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite) (c) Methanol (d) HDPE bags with LDPE lines	1 Kg	1.3 Kg 12.5 Kg 120 Kg. net to net	

1	2	3	4	5	6
818.	Stearyl Alcohol	(a) Palm Stearine Oil (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite) (c) Methanol (d) HDPE bags with RDPE lines	1 Kg	1.3 Kg 12.5 Kg 120 Kg net to net	
819.	Ceto-Stearyl (Alcohol)	(a) Palm Stearine Oil (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite) (c) Methanol (d) HDPE bags with RDPE lines	1 Kg	1.3 Kg 12.5 Kg 120 Kg net to net	
820.	Louryl Alcohol	(a) Palm Kernal Fatty Acid Distillated Palm Kernal Fatty Acid Oil (PKFAD/PKFAO) (b) Hydrogenated Catalyst (Copper Chromite) (c) Methanol	1 Kg	1.35 Kg 14.5 Kg 1.80 Kgs	
821.	Diclofinac Sodium	(a) Acilicial Chloride (b) Dimethyl Sulfoxide (c) Pyridine (d) Methylene Chloride (e) Sodium Hydrosulphite (f) Potassium Carbonate (g) Potassium hydroxide flakes (h) Carbon tetra Chloride (i) Isopropyl Alcohol (j) Caustic, Soda flakes	1 Kg	5.00 kg. 4.50 Kg. 3.00 Kg. 3.00 Kg. 0.30 Kg. 3.50 Kg. 3.50 Kgs. 6.00 Kg. 4.5 Kg. 5.0 kg.	35%
822.	Carbofoil of various grades (chemically Acid treated graphite)	(a) Potassium Permanganate (b) Phosphoric Acid (c) Organo functional silicon compound. (d) Graphite Flakes. (e) Stainless Steel Plates	1 MT	150 Kg. 150 Kg. 10 Kg. 300 Kg. 75Kg.	75%
823.	Tartar-Earetic (Antimony Potassium Tartarate)	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene. (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thiourea (g) Thoures (h) Molecular Sieve (i) Antimony Trioxide	1 Kg.	0.27Kg/kg 1.00 kg/kg 0.5 kg/kg 0.013 kg/kg 0.005 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.0024 kg/kg 0.011 kg/kg 0.53 kg/kg	
824.	Potassium Bitartarate (Cream of Tartar Grade Beet purity min. 99%).	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thiourea (g) Sodium metal (h) Molecular Sieve	1 Kg	0.396 kg/kg 1.234 kg/kg 0.736 kg/kg 0.019 kg/kg 0.009 kg/kg 0.0214 kg/kg 0.004 kg/kg 0.016 kg/kg	
825.	Potassium Tartarate (Rochelle Salt) Grade ERSRS	(a) Potassium Hydroxide (b) Benzene (c) Hydrogen Peroxide 50% w/w (d) Catalyst (e) Retarder (f) Thio-urea (g) Sodium Metal	1 Kg.	0.3898 kg/kg 1.23 kg/kg 0.73 kg/kg 0.0185 kg/kg 0.008 kg/kg 0.374 kg/kg 0.0024 kg/kg	
826.	Phydroxy Benzoic Acid Methyl FCC	(a) Phenol (b) Caustic Potash (c) Methanol	1 Kg	0.525 kg 0.825 kg 0.565 kg	

1	2	3	4	5	6
827.	Benzyl Pencillin Sodium Injection 1 mega	(a) Pencillin G Potassium (Crude) 1st Crystal	100,00 Nos.	131.25 Bus.	
828.	Ketrolac Tromethamine	(1) Pyrroll (2) Tromkethamine (3) 1,2-Dibromoethane (4) Diethylmalonate	1 kg	1.25 kgs 0.40 kg 18.0 kg 10.0 kg	
829.	Greenyl Acetate	(1) Acetic acid (2) Methylone (3) Methylene Chloride	1 kg	0.69 kg 0.13 kg 0.13 kg	
830.	Greenyl Propionate	(1) Propionic Acid (2) Methylene Chloride	1 kg	0.87 kg 0.19 kg	
831.	Rosatol	Benzaldehyde Chloroform Acetic Anhydride Methanol Hexane Toluene	1 kg	0.99 kg 1.05 kg 1.05 kg 0.44 kg 0.37 kg 0.12 kg	
832.	Ethyl Butyrate	Ethyl Alcohol	1 kg	0.93 kg	
833.	Frambinon	Toluene Methanol	1 kg	0.21 kg 0.15 kg	
834.	Vetikon	(1) Acetic Acid (2) Aluminium Chloride (3) Bentene (4) Mesityl Oxide	1 kgs	0.02 kg 1.38 kg 0.87 kg 0.87 kg	
835.	Aldehyde C 16	Acetophenone Ethyl Chloroautate Sodium Metal Toluene Ethyl Alcohol	1 kg	1.37 kg 1.52 kg 0.33 kg 1.94 kg 0.83 kg	
836.	Mehagonat	Methyl Acrylate	1 kgs	0.57 kg	
837.	Cigarettes Packed in BOPP film, Aluminium foil, self cup Wrappers/ Labels and Card Board Outers.	a. Cigarette paper b. Printed cork Tipping Paper c. Soft cup Wrappers/Labels d. Cardboard outers e. Filter Rods Acetate f. Unmanufactured Tobacco g. 115 mm Aluminium foil h. 117 MM BOPP film i. 345 MM BOPP film	1 lakh (pcs)	1.208 Rolls 0.486 Rolls 5250 pcs 524.30 pcs 28000 pcs 3.472 pkgs 0.524 Rolls 1.732 kgs 1.833 kgs	100%
838.	Cigarettes Packed in Hinged Lid Packets, Tear off Ribbon (gold) self adhesive supastrip, Tear off-colourless (self adhesive) supastrip and Cardboard outers	a. Cigarette Paper b. Printed cork Tipping Paper c. Hinged Lid Packets d. Card board outers e. Filter Rods Acetate f. Tear off Ribbon (gold) self Adhesive supastrip g. Tear off colourless (self adhesive) supastrip h. Unmanufactured FCV Tobacco	1 lakh (pcs)	1.38 Rolls 0.5 Rolls 5500 pcs 550 pcs 18700 pcs 984.5 Mtrs 177.1 Mtrs 9.4 kgs.	100%
839.	Nail Polish (15 ML) Packed in Glass Bottles	a. Nitro cellulose b. Butyl Acetate c. Ethyl Acetate d. Denatured Alcohol e. Toluene f. N. Butyl Alcohol g. DBP	1 lakh (pcs)	150 kgs 150 Ltrs 150 Ltrs 113 Ltrs 600 Ltrs 113 Ltrs 30 kg	55%

1	2	3	4	5	6
		h. Ketonik Resin		30 kg	
		i. Enamel concentrate		150 kg	
		j. Aerosil		30 kg	
		k. ABS resin		100 kg	
		l. Nylon Bristle		100 kg	
		m. HDPE granules		300 kg	
		n. Polypropylene granules		200 kg	
		o. Stamping foil		100000 Sq. inch	
		p. Cardboard other than Ivory Board		500 kg	
		q. Craft Paper other than Ivory Board		1000 kg	
		r. Glass Bottles		100000 Pcs	

Note 1. The total CIF value of item (i) viz. Enamel concentrate should not exceed 10% of FOB value.

Note 2. The total CIF value of item (n), (p), (q) should not exceed 5% of FOB value, out of which the CIF value of item (n) shall be allowed to the extent of 2-1/2% of FOB value only.

PLASTICS

(69) In the entry No. 7,

(i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.

(70) In the entry No. 8,

(i) The value addition percentage "40%" shall be inserted.

(71) In the entry No. 36,

(i) The value addition percentage "50%" shall be substituted by "100%"

(72) After entry No. 37 following new entries shall be added:

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %age
1	2	3	4	5	6
38.	Plastic Body Ball Pens & Parts thereof including refills.	(a) Ball Pen tips	100 pcs	102 pcs	60%
		(b) Writing Inks		33.6 gm	
		(c) (i) Polyethylene Moulding powder		183.75 gm	
		(ii) Polystyrene Moulding powder		453.10 gm.	
		(iii) Polypropylene Moulding powder.		221.00 gm.	
		or			
		(c) Plastic extruded/moulded components	102 pcs		
39.	Plastic Fountain Pen.	(a) (i) Polypropylene	100 pcs	245.7 gm	60%
		(ii) ABS		476.7 gm	
		or			
		(a) Plastic extruded/moulded components	102 pcs		
		(b) Ink Cartridge		102 pcs	
		(c) Fountain Pen Nib		102 pcs	
		or			
		(c) (i) Iridium Alloy Pen Points		102 pcs	
		(ii) Stainless Steel Strips		69.44 gm	
40.	Metal Ball Pens	(a) Metal Clips	100 pcs	102 pcs	60%
		(b) (i) Ball Pen Refill Tip Nozzles		102 pcs	
		or			
		Ball Pen Refills		102 pcs	

1	2	3	4	5	6
		(ii) Polypropylene		266.70 gms.	
		(iii) Writing Ink		115.50 gms	
		or			
		Dyestuff/Ketonic Resins.		11.55 gms	
		(c) Mechanism		102 pcs	
		(d) Printing Ink		1.05 gms	
41. Fibre Tip Colour Pan		(a) Acetate Tow/Polyester Tow/Polyester Fibre (for Synthetic filters)	100 pcs	30.95 gm	60 %
		(b) Nylon Yarn (for fibre tips)		6.35 gm	
		or			
		Hydrocarbon Tips		102 pcs	
		(c) (i) Polypropylene		200.97 gm	
		(ii) HDPE/LOPE		181.33 gm	
		or			
		(c) Plastic extruded/Moulded components		102 pcs	
		(d) Dyestuff/Resins		15.00 gm	
		(e) Printing Ink		1.05 gm	
42. Water Based Sketch Pens		(a) Writing Inks	100 pcs	336 gm	60 %
		or			
		Water soluble Dyestuff		33.6 gm	
		(b) Synthetic Filters		102 pcs	
		(c) Printing Ink		1.05 gm	
43. Roller Pens		(a) Roller Pen Tips with feeder	100 pcs	102 pcs	60 %
		(b) Writing Inks		173.25 gm	
		or			
		Dyestuff/Resins		17 gm	
		(c) Metal Clips		102 pcs	
		or			
		SS Strips for Clips		184 gm	
		(d) Polyethylene		157.5 gm	
		or			
		Plastic Extruded/Moulded components		102 pcs	
		(e) Synthetic Filters		102 pcs	
		(f) Roller Refills		102 pcs	
		(g) Rubber Seal		102 pcs	
		(h) Printing Ink.		1.05 gm	
44. Marker Pens		(a) Acrylic Fibre Tips/Rods	100 pcs	102 pcs	60 %
		(b) Polypropylene		330.75 gm	
		(c) HDPE/LDPE		44.1 gm	
		(d) Synthetic Filters		102 pcs	
		(e) Writing Inks		525 gm	
		or			
		Dy stuff for inks		45.0 gm	
		(f) Printing Ink		1.05 gm	
45. Hi-Liter Pens		(a) Fibre Tips/Rods	100 pcs	102 pcs	60 %
		or			
		Hydrocarbon Tip		102 pcs	
		(b) Polypropylene		315 gm	
		(c) Synthetic Filters		102 pcs	
		(d) Dyestuffs		68.2 gm	
		(e) Printing Ink		1.10 gm	

1	2	3	4	5	6
46. Fine Liner Pens	(a) Polyacetal Tip with/without feeder Moulded Feeder	100 pcs	102 pcs	60%	
	(b) Synthetic Filters		102 pcs		
	(c) Metal Clips		102 pcs		
	or				
	SS Strips for clips		184 gm		
	(d) HDPE/LDPE		637.35 gm		
	or				
	Plastic extruded/moulded components		102 pcs		
	(e) Writing Inks		168 gm		
	or				
	Dyestuff		17 gm		
	(f) Printing Ink		1.05 gm		
47. Metal Fountain Pen & Ball Pen Set in a plastic Box (Gift sets)	(a) Clips	100 pcs	102 pcs	70%	
	(b) Polystyrene Powder		3.15 kg		
	or				
	Plastic Moulded components		102 pcs		
	(c) Ball Pen Tips		51 pcs		
	(d) Writing Ink		0.052 kg		
	(e) Polyester Printed film (Transfer film)		200 sq mm.		
	(f) Stamping Foil		50 sq. inch.		
48. Plastic Refills	(a) Ball Pen Tips	100 Refills	102 pcs	75%	
	(b) Polypropylene	1kg content for	1.05 kg		
	(c) Writing Ink	100 pcs	33.6 gms		
49. Plastic Moulded extruded components for pens	(a) Polypropylene	1kg content of Polypropylene	1.05 kg.	75%	
	(b) HDPE/LDPE	1kg content of of HDPE/LDPE	1.05 kg		
	(c) Polystyrene	1kg content of Polystyrene	1.05 kg		

TEXTILES, READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR

(73) The entry No. 27 shall be deleted.

(74) In the entry No. 65,

(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(75) In the entry Nos. 66

(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(76) In the entry Nos. 67

(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(77) In the entry Nos. 68

(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(78) In the entry Nos. 74

(i) The value addition percentage "100%" shall be inserted.

(79) After existing entry No. 75, the following new entries No. 76 to 80 shall be added:

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty of Export	Qty. allowed for Import	Value addition %
1	2	3	4	5	6
(76)	Nylon filament Yarn	(a) Caprolactum (b) Spin Finish oil (c) Titanium Dioxide (d) Cops	1Kg	1.100 Kg. 0.0189 Kg. 0.0054 Kg. Net to Net	60 %
(77)	Nylon filament Yarn included crimped, twisted and Dyed	(a) Caprolactum (b) Spin Finish oil (c) CRCA Sheets DD grade. (f) CRCA Sheets General Purpose grade. (g) CRCA Sheets Extrusion grade.	1 Kg.	1.100 Kg. 0.0189 Kg. 0.037 Kgs. to each tube. 0.030 Kgs. to each tube. 0.032 Kgs. to each tube.	100 %
(78)	100 % Mulberry Raw-silk garments fitted with Beads, Sequins, Chattons etc.	(a) Mulberry Rawsilk (b) Beads, Sequins Chattons etc.	1 Kg.	1.350 Kg. Beads, Sequins, Chattons will be allowed on net to net basis. Value of Beads, Sequins Chattons etc. will not be transferred to other items.	50 %
(79)	Polyester Staple Fibre (PSF)	(a) Plastic Scrap (pet Bottle Scrap). (b) MEG (c) Titanium dioxide (d) Antimony Trioxide (e) Triethylene Glycol (f) Dowtherm (g) Spin Finish oil	1 Kg.	1.500 Kg. 0.0750 Kg. 0.0037 Kgs. 0.00067 Kg. 0.00990 Kgs. 0.00550 Kgs. 0.02240 Kg. (Note : Value of Spin finish oil will not exceed 5% of FOB and this value will not be transferrable to other items).	75 %
(80)	Sarces/Made Ups of Mulberry silk Reikometalic/Copramonium Yarn	(a) Mulberry Rawsilk (b) Reiko Metallic Yarn. (c) Copramonium Filament Yarn.	1 Kg.	1.350 Kg. 1.050 Kg. 1.100 Kg.	150 %

(80) After entry No. 80, the following foot notes shall be inserted:—

Note 1. In respect of norms specified at Serial No. 28 to 46 having value addition fixed as 50 % for value based licences wherever the applicants want embellishments, the same be restricted to 20 % of FOB of exports and value addition norms be fixed at 25 % over and above the said prescribed norms against the relevant entry.

Note 2. Wherever the applicants want packing materials, the same be restricted to 5 % of FOB imposed and value addition norms be fixed at 5 % over and above the said prescribed norms against the relevant entry (self Adhesive tape should not be allowed more than 1/2 % of FOB value and its quantity should be specified.

Note 3. Wherever packing materials included LDPE/HDPE/PP the same will be restricted to 2-1/2 % of FOB with-in the overall 5 % of the packing materials specified in 1(b) above.

Note 4. Wherever Interlining/Lining is used and proposed to be imported alongwith fabric within the norms, the value addition for a value based licence will be fixed 50 % over and above the norms fixed. Quantity in respect of lining be restricted to 70 % of the quantity of fabrics, wherever required.

The above amendments are made in public interest.

Sd/-

G. SUNDRAM,

Director General of Foreign Trade.

L.K. BATRA,

Dy. Chief Controller of Imports & Exports